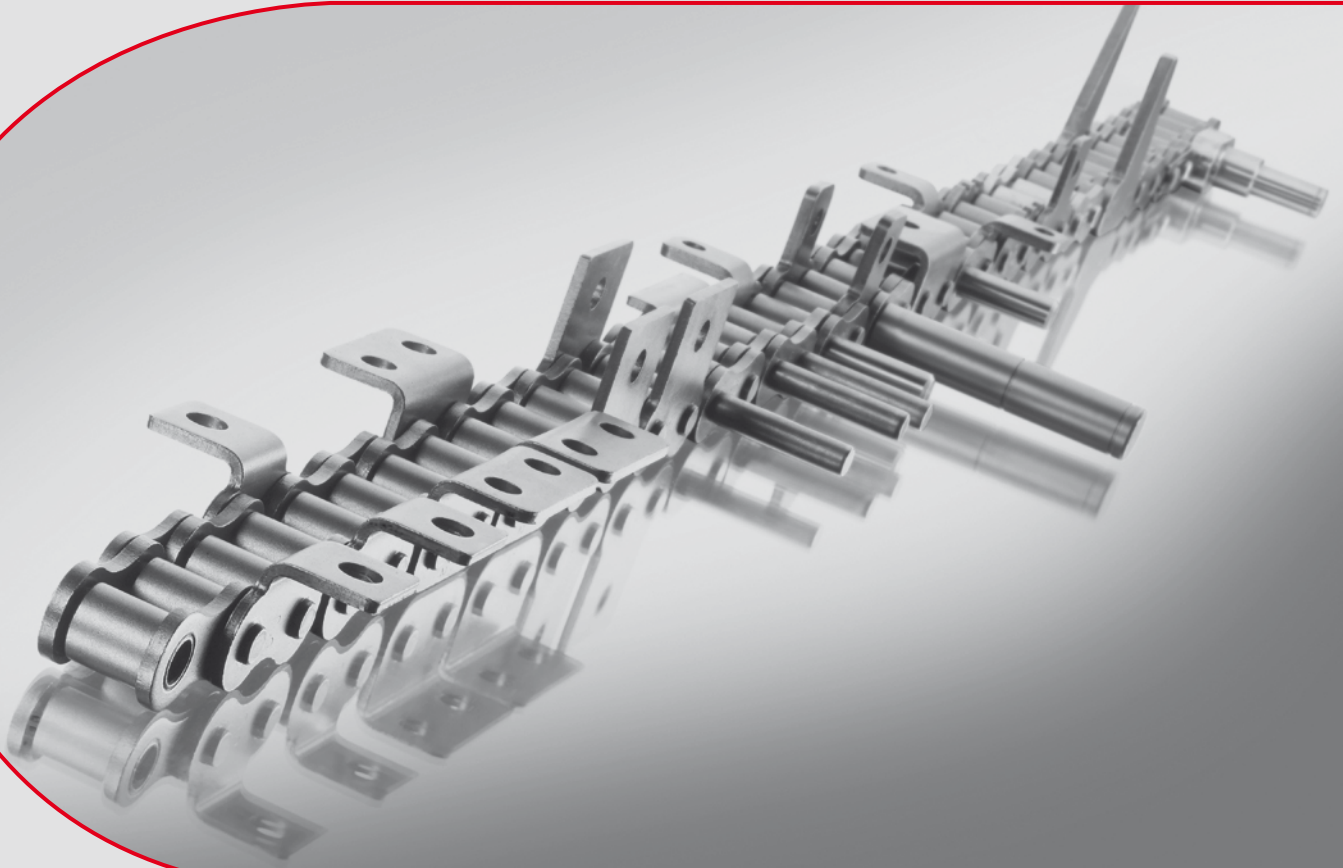




Anwendungsvielfalt

Rollenketten mit Anbauteilen

- **Standard Anbauteile**
- **Spezielle Anbauteile
für individuelle
Herausforderungen**
- **Quick-Step**

Rexnord Qualitätsketten - Anwendungsvielfalt erleben

Seit dem Jahre 1892 fertigt Rexnord Ketten in zahlreichen Ausführungen. Die über Jahrzehnte gewonnene Erfahrung sowie die konsequente Forschung sichern Produkte von fortschrittlicher Konstruktion und hoher Zuverlässigkeit. Zahlreiche Patente dokumentieren die hohe Innovationskraft und legen beredtes Zeugnis über das Unternehmen ab. Rexnord-Qualitätsketten gelangen heutzutage in unterschiedlichsten Anwendungen zum Einsatz. Sie übernehmen verschiedenartige Funktionen und erfüllen vielfältige Anforderungen. Der Einsatz von mehreren Tausend eigenentwickelten Werkzeugen im Fertigungsprozess werden dieser Anwendungsvielfalt gerecht. 650 Spezialwerkzeuge wurden für die Fertigung von Sonderketten konstruiert. 30 Sonderstähle, nach eigenen Patenten erzeugt, werden verarbeitet. Rexnord bietet außerdem eine Vielzahl von hochwertigen Ab-Werk-Schmierungen an. Die Ingenieure der technischen Anwendungsberatung berücksichtigen zudem die individuellen Kundeninteressen bei Berechnungen und Auslegungen von Kettentrieben und bieten somit einen für den Kunden zugeschnitten Service auf höchstem Niveau. Diese grundlegenden Voraussetzungen ermöglichen eine optimale Erfüllung aller Kundenwünsche, begleitet von einem individuellen Service und hochwertigen Qualitätsprodukten.



Partnerschaftlich denken und handeln



Intensive Beratung, partnerschaftliche Zusammenarbeit und die langjährigen Erfahrungen eines eigenen Außendienstes führen zu einem hohen Maß an Kundenzufriedenheit. Die technische Anwendungsberatung von Rexnord Kette hört dem Kunden aufmerksam zu und führt Analysen vor Ort durch, um praktikable Lösungen zu erarbeiten. Rexnord beobachtet weltweit den Bereich „Antreiben und Fördern“. Auf diese Weise werden permanent umfangreiche Marktkenntnisse und technische Kompetenz erworben. Diese Erkenntnisse sichern nicht nur die eigene Wettbewerbsfähigkeit, sondern auch die des Kunden.

Inhaltsverzeichnis

Einleitung.....	1 - 5
Quick Step.....	6
Übersicht Verbindungsglieder.....	7
Standard-Anbauteile:	
Mitnehmerlaschen, eine Bohrung.....	8 - 9
Mitnehmerlaschen, zwei Bohrungen.....	10
Rollenketten mit geraden Verbindungsgliedern als Anbauteile.....	11
Winkellaschen, eine Bohrung	12 - 13
Winkellaschen, zwei Bohrung.....	14
Verlängerte Bolzen.....	15 - 16
Das Ketten-Clip-System.....	17
Tragstabsketten.....	18 - 19
Einsatzvielfalt, dargestellt am Beispiel der Holzverarbeitung.....	20 - 21
Einsatzvielfalt, dargestellt am Beispiel der Lebensmittelindustrie.....	22 - 23
Einsatzvielfalt, dargestellt am Beispiel der Verpackungsindustrie.....	24 - 25
Spezielle Anbauteile.....	26 - 31

Rexnord - Precision. Power. Performance.

Qualität - Voraussetzung für maximale Betriebssicherheit



Rexnord Kette ist mit einem Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 14001 und 9001 zertifiziert. Rollenketten gehören zu der ISO-Norm unterliegenden Produkten.

Die Qualität einer Kette wird nicht etwa durch den Faktor Bruchkraft, sondern durch die Faktoren Dauerfestigkeit und Verschleißfestigkeit nachhaltig beeinflusst. Demzufolge sind Rollenketten von unterschiedlichen Herstellern mit gleicher Bruchkraft trotz Normung nicht auch immer gleich in ihrer Qualität. Die von Rexnord entwickelten und praktizierten Produktionsverfahren ermöglichen eine optimale Kombination qualitätsbestimmender Faktoren. So tragen das Härten von Kettenelementen und die Auswahl patentierter Hochleistungsstähle wesentlich zur Verlängerung der Lebensdauer bei. Das Kugelkalibrieren der Laschenbohrungen und ein intensives Kugelstrahlen aller Kettenelemente, sowie die Verwendung von nahtlosen Rollen, führen zu einer signifikanten Verbesserung der Dauerfestigkeit. Hohes Vorrecken der Ketten und sichere Fertigungsprozesse, die gekennzeichnet sind durch Eingangs- und Endkontrollen sowie permanente Stichproben der Einzelteilerfertigung, gewährleisten eine maximale Betriebssicherheit der Produkte.

Rexnord-Qualitätskriterien

Bruchkraft

Die Höhe der Bruchkraft ist von untergeordneter Bedeutung, denn bereits vor Erreichen der Bruchkraftgrenze - ab der Elastizitätsgrenze - tritt bei der Kette eine bleibende Verformung ein, die sie funktionsuntüchtig werden lässt.

Elastizitätsgrenze

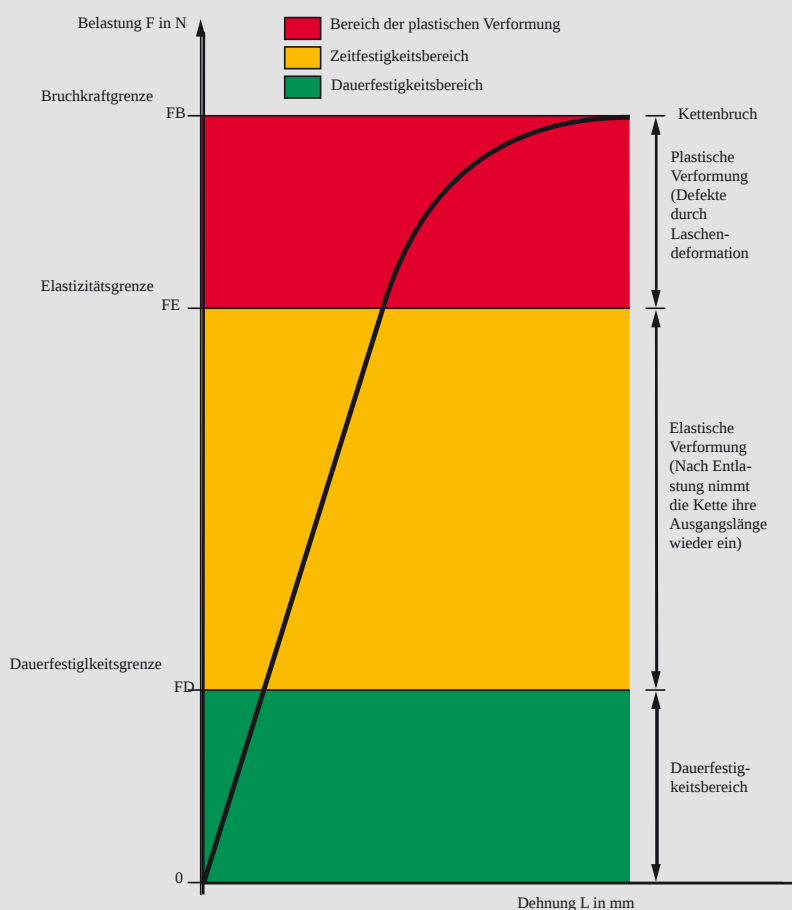
Die Elastizitätsgrenze stellt den Belastungsbereich unterhalb der plastischen Verformung dar. Belastungen und Betriebsstöße unterhalb dieses Bereiches führen lediglich zu einer elastischen Verformung, die nur für die Zeitdauer der Belastung anhält.

Dauerfestigkeitsgrenze

Die Dauerfestigkeitsgrenze wird als der Wert definiert, dessen Unterschreitung durch immer wiederkehrende Betriebsstöße, durch schwelende Belastungen seitens des Polygoneffektes der Kettenräder oder durch Lastwechsel der Kette selbst zu keiner Materialermüdung führt.

Um eine hohe Dauerfestigkeit zu erreichen ist - neben fertigungstechnischen und materialmäßigen Einflüssen - die Festlegung auf die Bruchkraft von nicht unerheblicher Bedeutung. Zu hohe Bruchkräfte erweisen sich als nachteilig, da sie eine Reduzierung der Werte für Zähigkeit und Dauerfestigkeit bedingen.

Wird der Bruchkraftwert einer Kette über einen bestimmten Wert hinaus erhöht, so sinkt der entscheidende Wert für die Dauerfestigkeit erheblich.



Rollenketten mit Anbauteilen - Ein Bestandteil moderner Dynamik

Sollen Objekte bewegt, Gegenstände transportiert, richtig positioniert oder etwas angehoben werden? Rexnord Rollenketten mit Anbauteilen bieten ein weites Spektrum für eine optimale und funktionale Auslegung der Anlagen oder der Antriebe.

Die folgenden Seiten enthalten eine Vielfalt von Lösungsmöglichkeiten und kann sicher die eine oder andere Anregung geben, wie Produkte von Rexnord für verschiedene Zwecke genutzt werden können. Speziell werden einige typische Anbauteiltypen für die drei ausgewählten Industrien Holzindustrie, Lebensmittelindustrie und Verpackungsindustrie exemplarisch aufgeführt, um die Anwendungsvielfalt von Anbauteilen zu verdeutlichen.

Alle Anbauteile können als Außenlaschen auch für RexCarbon und Seitenbogenketten verwendet werden. Lieferbare Kettenabmessungen sind in dem Qualitätskettenkatalog abgebildet. Anbauteile als Innenlaschen können auf Anfrage für RexCarbon und Seitenbogenketten verwendet werden.

Beratung ist unsere Stärke

Gemeinsam mit dem Kunden entwickeln unsere Anwendungsberater gern auch spezielle Lösungen für individuelle Anforderungen. Rexnord freut sich auf eine Zusammenarbeit und stellt sich gerne den Herausforderungen.



Rexnord Quick-Step: **Das Service-Programm für Ketten mit Anbauteilen**

Sie haben ein Problem und benötigen Ersatz- oder Zubehörteile? Das Service-Programm "Rexnord Quick-Step" hilft Ihnen schnell und unbürokratisch pünktlich, sicher und zuverlässig. Besonders vorteilhaft für Sie: Ihre Anfrage wird sofort und außerhalb administrativer Abläufe direkt bearbeitet. Darauf können Sie sich verlassen!

Lückenloser Service europaweit

Ein Anruf genügt - Sie besprechen Ihr Problem mit einem Rexnord-Kundenberater und erhalten die benötigte Lieferung unkompliziert und schnell. Innerhalb von nur 48 Stunden verlässt Ihre Lieferung das Werk und trifft schnellstmöglich am Zielort ein.

100% Zuverlässig

Rexnord Kette garantiert, dass die Quick-Step Produkte innerhalb der angegebenen Zeit produziert und versendet werden. Falls die Fristen wider Erwarten nicht eingehalten werden, erhalten Sie die Quick-Step Bestellung kostenfrei!

Mit diesen Vorteilen des Quick-Step Programms können Sie rechnen:

- ▶ **spürbare Zeit- und Kostenersparnis**
- ▶ **schnelle, unkomplizierte Auftragsabwicklung**
- ▶ **pünktliche und sichere Lieferung**
- ▶ **europaweiter, flächendeckender Service**



Ein Anruf genügt

Wenn Sie noch Fragen zu "Quick-Step" haben, dann rufen Sie doch unsere Service-Hotline an: Telefon 02741/284-0. Von 9.00 bis 17.00 Uhr ist das Rexnord Service-Team an jedem Arbeitstag für Sie erreichbar. Wir beraten Sie gerne.

Produkte, die nicht regelmäßig nachgefragt werden, müssen keine Lagerplätze belegen. Daher gilt dieser Service nur für bestimmte besonders häufig nachgefragte Anbauteile. Um Ihnen die Suche zu erleichtern, sind alle entsprechenden Quick-Step Produkte farblich hinterlegt !!!

** Dies gilt für eine Auftragsmenge bis 50 m und nicht für Rollenketten mit verlängerten Bolzen. Diese werden innerhalb von 72 Stunden versandfertig produziert.*

Drei Schritte zur optimalen Auswahl der Kettenapplikation

Rexnord ist bekannt als Partner für Lösungen mit System. Aus Gründen der Übersichtlichkeit wird das Produktspektrum nach den nachstehenden Kriterien gegliedert.

1. Funktion:

Welche Aufgaben hat die Kette zu erfüllen und welche Anbauteile können dabei optimal zu Einsatz gelangen?

Im Vordergrund stehen die am häufigsten benutzten Anbauteile wie Mitnehmerlaschen, Winkellaschen und verlängerte Bolzen.

Anschließend werden Ketten-Clip-Systeme, Tragstabsketten sowie drei Industriezweige mit den dafür typischen Anbauteilen dargestellt, um die Anwendungsvielfalt von Ketten zu verdeutlichen. Sie soll Anregungen für Lösungsansätze aufzeigen, die für ein spezielles Anwendungsgebiet charakteristisch sind.

Auf den letzten Seiten ist eine Vielzahl von sonstigen speziellen Anbauteilen aufgeführt.

2. Auswahl:

Welcher Rollenkettentyp mit welchem Anbauteil eignet sich für die Aufgabenstellung?

Die geforderte Funktion bzw. die angestrebte Aufgabenstellung sind unabdingbare Determinanten bei der Auswahl des Rollenkettentyps. Aus diesem Grund sind alle Typen von Anbauteilen der Größe nach geordnet und in den gegliederten Tabellen den jeweilig verschiedenen Arten von Rollenketten zugeordnet.

In den tabellarischen Übersichten kann direkt geprüft werden, ob das gewünschte Anbauteil in entsprechender Größe für die Rollenkette der zugrundeliegenden Anwendung lieferbar ist.

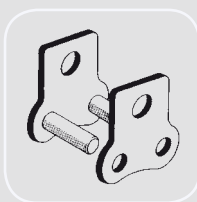
Bei nicht eindeutigen Alternativen steht die Rexnord Anwendungsberatung mit Rat und Tat zu Seite.

3. Technische Daten

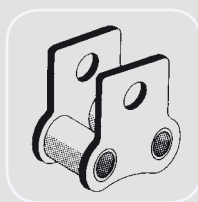
Welche technischen Daten bestimmen das Leistungsspektrum der ausgewählten Kette?

In übersichtlichen Tabellen sind die technischen Maße der Rexnord Anbauteile geordnet und sortiert nach Kettengrößen und Kettentyp aufgeführt. Die zugehörigen Maßtabellen und technischen Zeichnungen sind einheitlich gestaltet, um eine effiziente Handhabung des Katalogs und damit eine schnelle und optimale Kettenauswahl für unterschiedliche Anwendungsfälle zu ermöglichen.

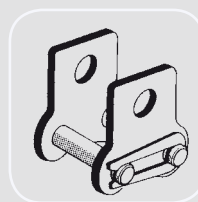
Verbindungsglieder



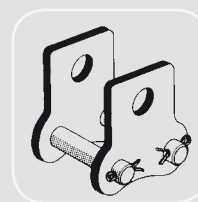
A
Außenglied



B
Innenglied



E
Verbindungsglied
mit Feder



S (G)
Verbindungsglied mit
Splint (oder Draht)

Außenglied A ist für alle Ketten lieferbar. Es findet seinen Einsatz als gerades Verschlussglied bei Reparaturen und zur Herstellung endloser Ketten. Die Decklasche besitzt einen Presssitz. Das Außenglied kann sowohl ein- wie auch beidseitig mit einem Anbauteil geliefert werden.

Innenglied B ohne Anbauteile ist ebenfalls für alle Ketten lieferbar. Soll eine Kette verlängert werden oder wird doch einmal eine Reparatur nötig, kann sie problemlos mit zwei Verbindungsgliedern oder zwei Außengliedern eingefügt werden. Die Innenglieder mit Anbauteilen können wunschgemäß ein- oder beidseitig montiert werden.

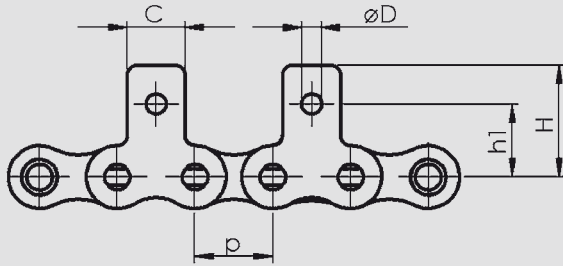
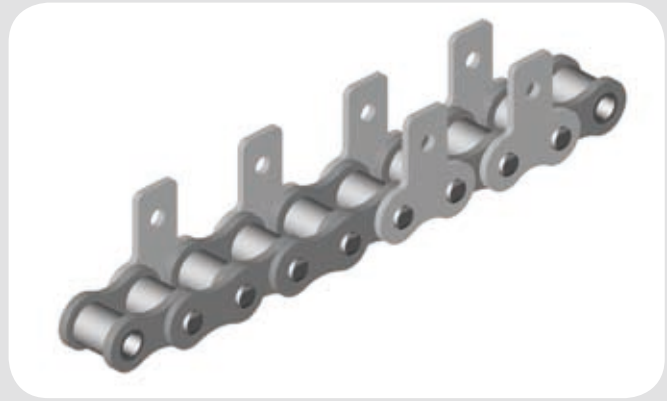
Das Federverschlussglied eignet sich für Ketten bis einschl. 25,4 mm Teilung. Hier geschieht die Sicherung durch eine Stahlfeder, die so montiert sein muss, dass ihre Öffnung der Laufrichtung abgewandt ist. Das Federverschlussglied kann nach Ihren Wünschen ein- oder beidseitig mit einem Anbauteil versehen werden.

Dieses Verschlussglied mit Splinten ist für Ketten größer als 25,4 mm Teilung geeignet und wird aus besonders hartem Stahl gefertigt.

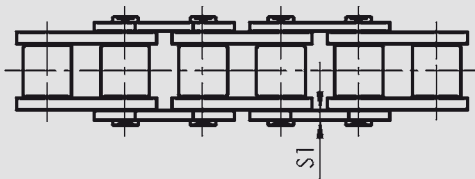
Bei Ketten nach DIN 8188 (amerikanische Bauart) und Langgliederketten ist ein besonders geformter Verschluss aus Federdraht Standard. Montage der Anbauteile auf Wunsch ein- oder beidseitig.

Rollenketten mit Mitnehmerlaschen Eine Bohrung

einseitig und beidseitig montiert



Typ 1

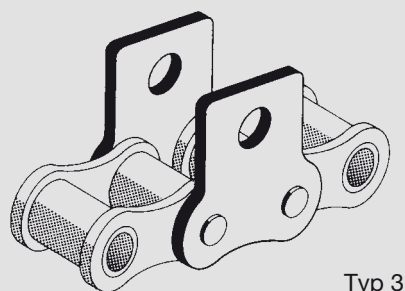


Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
1	08 B-1	M 260	M 263	12,7	½ "			10,6	4,3			19	12,7	14,5	1,6	1,6
1	08 B-1		M 269	12,7	½ "			10,6	4,3			19		12,7		1,6
1	08 B-1	M 266	M 265	12,7	½ "			10,6	4,3			19	13,5	13,5	1,6	1,6
1	08 B-1	M 270		12,7	½ "			10,6	5,4			19	12,7		1,6	
1	10 B-1	M 302	M 305	15,875	⅝ "			12,5	5,4			23,4	15,3	17	1,6	1,6
1	10 B-1	M 304		15,875	⅝ "			12,5	5,1			23,4	15,9		1,6	
1	12 B-1	M 400	M 409	19,05	¾ "			16	5,4			28	17,7	17,7	1,8	1,8
1	12 B-1	M 402		19,05	¾ "			16	6,6			28	18,3		1,8	
1	12 B-1	M 488		19,05	¾ "			16	7,2			28	22,2		1,8	
1	16 B-1	M 500	M 503	25,4	1 "			19	6,6			34,2	23,8	26,15	3	3,9
1	16 B-1	M 84612		25,4	1 "			24	9			39,1	31,1		3	
1	20 B-1	M 611		31,75	1 ¼ "			24	10,5			45,3	30,5		3,5	
1	08 A-1	M 222	M 223	12,7	½ "			10,6	3,5			19	12,7	14,4	1,5	1,5
1	10 A-1		M 321	15,875	⅝ "			12,5	5,4			23,6		17,4		2
1	12 A-1	M 422	M 425	19,05	¾ "			16	5,4			26,2	17,25	20,5	2,4	2,4
1	16 A-1	M 522		25,4	1 "			20	6,65			34,2	23,7		3	

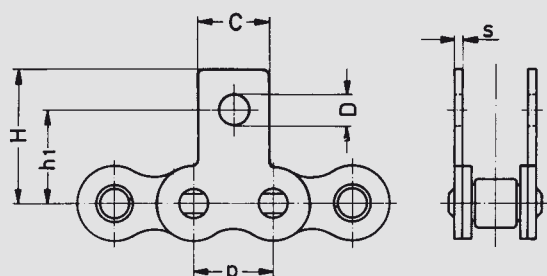
Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit Mitnehmerlaschen Eine Bohrung

einseitig und beidseitig montiert



Typ 3



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten aus rost- und säurebeständigem Stahl (RexPlus), Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
1	08 B-1 SS	M 280		12,7	½ "			10,6	4,3			19	12,7		1,6	
1	10 B-1 SS	M 300		15,875	⅝ "			12,5	5,4			23,4	15,3		1,6	
1	12 B-1 SS	M 490		19,05	¾ "			16	5,4			28	17,7		1,8	
1	16 B-1 SS	M 524		25,4	1 "			19	6,6			34,2	23,7		3,1	
1	10 A-1 SS	M 380		15,875	⅝ "			12,5	5,4			23,4		15,3	2	
Langgliedrige Rollenketten, ISO 1275 / DIN 8181																
1	208 B	M 540*		25,4	1 "			20	4,3			20,4	14,3		1,6	
1	210 B	M 632*		31,75	1 ¼ "			25	5,4			28,4	16,1		2	
1	212 B	M 650*		38,1	1 ½ "			31,8	6,5			37,5	24		1,8	
1	216 B	M 830		50,8	2 "			39,8	8,5			39,8	27		3	
1	208 A x	M 550*		25,4	1 "			20	5,4			20,4	11,2		1,6	
1	210 A	M 632*		31,75	1 ¼ "			25	5,4			28,4	16,1		2	
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
3	08 B-1	M 24931		12,7	½ "			17,9	7,15			14	13		1,6	
3	08 B-1	M 274		12,7	½ "			17,9	7,2			19	13		1,6	
3	16 B-1	M 510		25,4	1 "			36	8,3			36,3	24,3		3	

* Anbauteil mit gerader Lasche ausgeführt.

x Auch für Kettentyp C 2040 und C 2042

xx Auch für Kettentyp C 2050 und C 2052

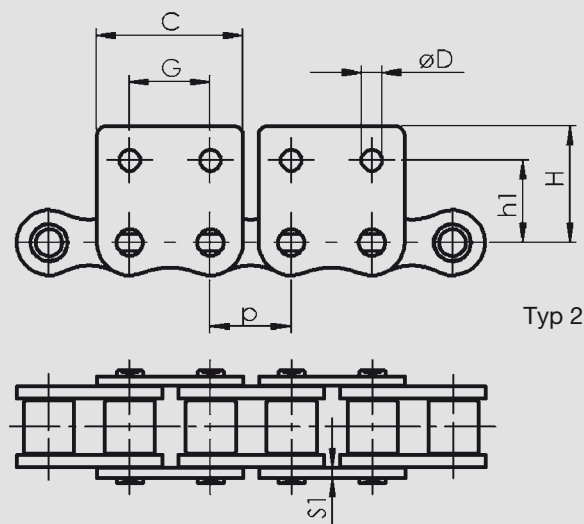
Bestellbeispiel:

Rollenkette 16 B-1 mit Mitnehmerlasche an den Außengliedern (M 500) einseitig (1) im Abstand von 4 Teilungen (4p) = 16 B-1 / M 500-1/4p

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit Mitnehmerlaschen Zwei Bohrungen

einseitig und beidseitig montiert



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
2	08 B-1	M 61		12,7	½ "			23,7	4,36		12,55	17,2	12,3		1,6	
2	08 B-1	M 51305		12,7	½ "			24,4	5,03		12,7	19	14,3		1,6	
2	08 B-1	M 188	M 189	12,7	½ "			24,4	4,3		12,7	19	14,3	14,3	1,6	1,6
2	10 B-1	M 346		15,875	⅝ "			28,6	5,1		15,8	21	15,4		1,6	
2	12 B-1	M 452		19,05	¾ "			35,2	6,6		19,05	29,8	20		1,8	
2	12 B-1	M 3695		19,05	¾ "			35,2	6,6		19,05	32	21,5		3,75	
2	12 B-1	M 434*		19,05	¾ "			35	6,6		16	30,2	23		1,8	
2	16 B-1		M 517*	25,4	1 "			45,8	8,3		20	36,8		26,5		4
2	16 B-1	M 572*		25,4	1 "			45,8	8,3		25	36,9	25,9		3	
2	16 B-1	M 576		25,4	1 "			46	8,3		25,4	36,7	25,9		3	
2	20 B-1	M 620		31,75	1 ¼ "			47	8,3		30	42,15	30		4	
2	24 B-1	M 740		38,1	1 ½ "			71,1	10,5		38,1	64,8	47,3		5	
2	24 B-1	M 115903		38,1	1 ½ "			54	9		35	52,3	36,5		5	
2	32 B-1	M 92364		50,8	2 "			92,4	12,5		50,5	73,6	52,9			6,3
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten aus rost- und säurebeständigem Stahl (RexPlus), Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
2	08 B-1 SS	M 294		12,7	½ "			24,4	4,3		12,7	19	14,3		1,6	
2	12 B-1 SS	M 494		19,05	¾ "			35,2	6,6		19	27,7	18,55		1,8	

* Anbauteil mit gerader Lasche ausgeführt.

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit geraden Verbindungsgliedern als Anbauteil

Ketten können auf einfache Weise durch gerade Verbindungsglieder mit Sonderanbauteilen versehen werden. Hierbei sind eine Reihe von Kombinationsmöglichkeiten gegeben. So können beispielsweise Einfachketten mit geraden Verbindungsgliedern der Zweifach- oder Dreifachkette ausgerüstet werden.

Zweifachketten wiederum eignen sich für den Einbau von Dreifach-Verbindungsgliedern.

Entsprechend den Abbildungen I bis V ist dabei sowohl eine symmetrische als auch eine asymmetrische Anordnung möglich.

Werden beispielsweise zwei Einfach-Rollenketten mit mehreren Dreifach-Verbindungsgliedern nach Abb. V kombiniert, so müssen die Ketten paarweise justiert werden.

Rollenketten größerer Teilung lassen sich in gleicher Weise kombinieren. Technische Vorschläge und Preisangebote teilt Rexnord gerne auf Anfrage mit.

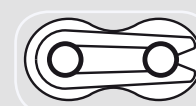
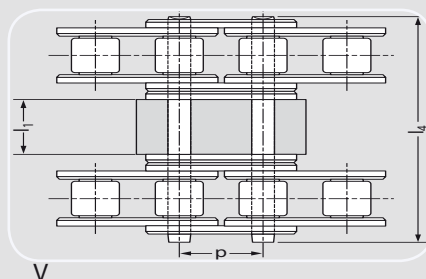
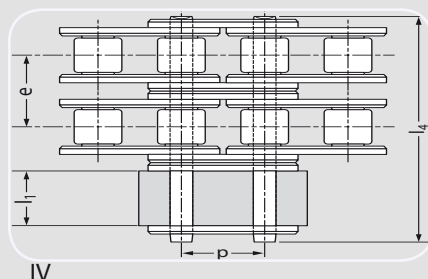
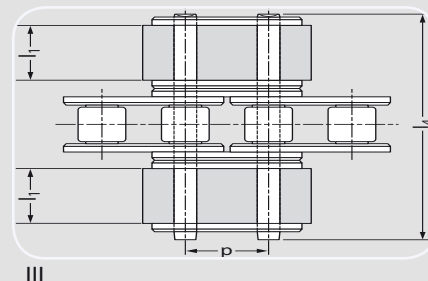
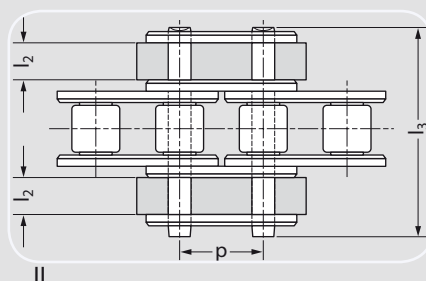
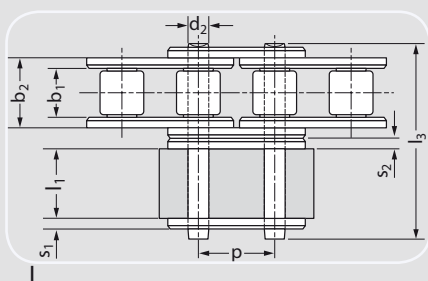
Rollenketten-Verbindungsglieder-Kombination

I, II = Einfachkette mit Zweifach-Verbindungsglied

IV = Zweifachkette mit Dreifach-Verbindungsglied

III = Einfachkette mit Dreifach-Verbindungsglied

V = 2 x Einfachkette mit Dreifach-Verbindungsglied



Ketten bis einschließlich 25,4 mm Teilung:
Verbindungsglied mit Feder.

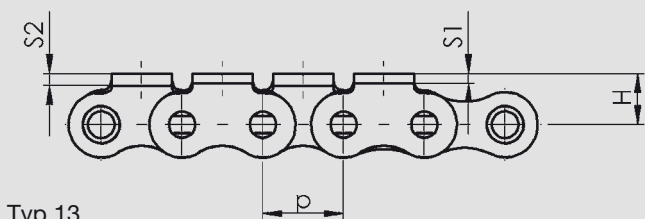


Ketten größer als 25,4 mm Teilung:
Verbindungsglied mit Splint.

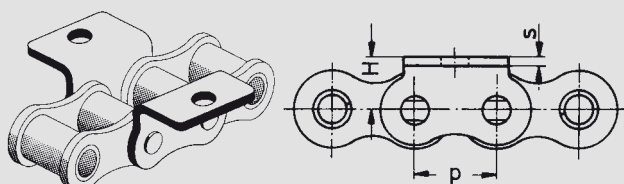
Ketten- Nr.	Teilung p		Innenglied- breite b2 max	Mittenmaß e	Laschen- dicke s1	Laschen- dicke s2	l1	l2	l3 max.	l4 max.
	mm	Zoll								
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten, Europäische Bauart DIN 8187/ISO R 606										
08 B-1 und 2	12,7	½ "	11,3	13,92	1,7	1,25	11,2	5,6	32,1	46
10 B-1 und 2	15,875	⅝ "	13,28	16,59	1,5		13,2	6,6	37,1	53,9
12 B-1 und 2	19,05	¾ "	15,62	19,46	1,8		15,6	7,8	42,6	62,4
16 B-1 und 2	25,4	1 "	25,4	31,88	3,1		25,3	12,65	69,5	101,4
20 B-1 und 2	31,75	1 ¼ "	29	36,45	3,5		28,9	14,45	80,7	117,2
24 B-1 und 2	38,1	1 ½ "	37,9	48,36	5		37,8	18,9	106,9	155,2
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten, Amerikanischer Bauart ANSI B 29.1 / ISO R 606 / DIN 8188										
08 A-1 und 2	12,7	½ "	11,15	14,48	1,5		11,1	5,55	31,9	46,3
10 A-1 und 2	15,875	⅝ "	13,8	18,11	2		13,7	6,65	39,6	58,9
12 A-1 und 2	19,05	¾ "	17,7	22,78	2,4		17,6	8,6	49,6	72,5
16 A-1 und 2	25,4	1 "	22,5	29,29	3,1		22,4	11,2	64,5	93,6
20 A-1 und 2	31,75	1 ¼ "	27,4	35,76	4		27,3	13,65	79,3	115,1
24 A-1 und 2	38,1	1 ½ "	35,3	45,44	4,7		35,2	17,6	100,3	145,7

Rollenketten mit Winkellaschen Eine Bohrung

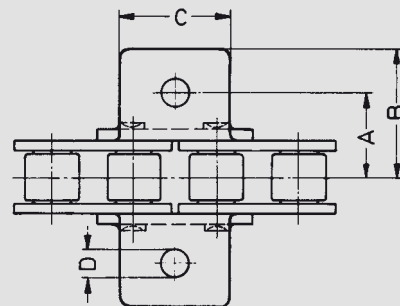
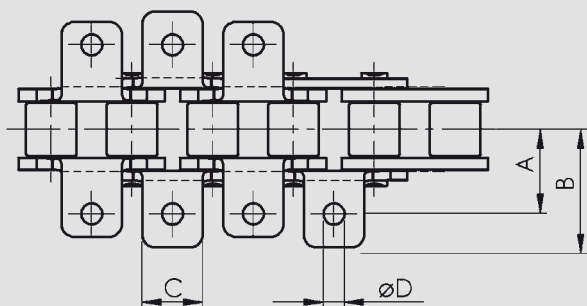
einseitig und beidseitig montiert



Typ 13



Typ 15



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
13	08 B-1	W 260	W 263	12,7	½ "	13	19,3	10,6	4,3			8,5			1,6	1,6
13	08 B-1	W 264	W 269	12,7	½ "	11,9	19,3	10,6	4,3			8,9			1,6	1,6
13	08 B-1	W 266		12,7	½ "	13,8	19,7	10,6	4,3			8,5			1,6	
13	08 B-1	W 270		12,7	½ "	13	19,7	10,6	5,4			8,5			1,6	
13	08 B-1	W 276		12,7	½ "	11,9	19,3	10,6	5,4			8,9			1,6	
13	10 B-1	W 302	W 305	15,875	⅝ "	14,9	23,5	12,5	5,4			10,3			1,6	1,6
13	10 B-1	W 304	W 309	15,875	⅝ "	15,9	23,5	12,5	5,1			10,3			1,6	1,6
13	10 B-1	W 340		15,875	⅝ "	16,5	23,5	12,5	5,4			10,3			1,6	
13	10 B-1	W 352		15,875	⅝ "	14,9	23,5	12,5	4,3			10,3			1,6	
13	12 B-1		W 12515	19,05	¾ "	19,05	24,6	16	6,6			13,5				1,8
13	12 B-1	W 400	W 405	19,05	¾ "	17,2	28	16	5,4			11,9			1,8	1,8
13	12 B-1	W 402		19,05	¾ "	17,7	28,0	16	6,6			11,9			1,8	
13	12 B-1	W 488	W 489	19,05	¾ "	19,05	26,4	16	7,2			13,5			1,8	1,8
13	12 B-1	W 89797		19,05	¾ "	19,05	26,5	16	6,4			13,5			1,8	
13	16 B-1	W 500	W 503	25,4	1 "	26,5	37,5	19	6,6			15,9			3	3

Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit Winkellaschen

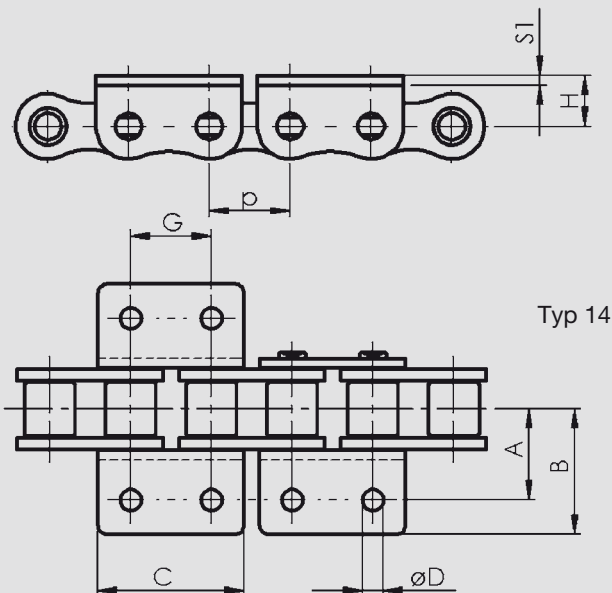
Eine Bohrung

Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
13	16 B-1	W 502	W 501	25,4	1 "	23,8	37,8	19	6,6			15,2			3	3
13	16 B-1	W 506		25,4	1 "	27	37,9	19	10			18			3	
13	16 B-1	W 526		25,4	1 "	26,5	37,5	19	8,3			15,9			3	
13	16 B-1		W 527	25,4	1 "	26,5	34,2	19	8,3			15,9				4
13	20 B-1	W 611		31,75	1 ¼ "	32,6	47,4	24	10,5			15,9				3,5
13	08 A-1	W 222	W 223	12,7	½ "	12,7	19,4	10,6	3,5			8,5			1,6	1,6
13	10 A-1	W 322	W 321	15,875	⅝ "	15,8	24,3	12,5	5,4			10,3			2	2
13	12 A-1	W 422		19,05	¾ "	19,05	28,4	16	5,4			11,9			2,4	
13	12 A-1	W 428		19,05	¾ "	19,05	28,4	15,9	8,3			11,9			2,4	
13	16 A-1	W 522	W 523	25,4	1 "	25,4	36,4	20	6,6			15,9			3	3
13	28 A-1		W 983	44,45	1 ¾ "	44,45	55	35,7	11,5			28,6				5,5
13	32 A-1	W 984		50,8	2 "	50,8	70,8	38,5	13,1			31,8			6,3	
15	08 B-1	W 274		12,7	½ "	13,8	20,1	17,9	7,2			8				1,6
15	16 B-1	W 508		25,4	1 "	27	39,5	36	10,3			15,9			3	
15	16 B-1	W 510		25,4	1 "	27	39,5	36	8,3			15,9				3
15	16 B-1	W 580		25,4	1 "	28,5	37,8	45,8	8,5			18			3	
15	16 B-1	W 596		25,4	1 "	29	38,0	24	9			18				3
15	32 B-1	W 838		50,8	2 "	52,5	73	92,4	14			35				6,3
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten aus rost- und säurebeständigem Stahl (RexPlus), Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188																
13	08 B-1 SS	W 280		12,7	½ "	13	19,7	10,6	4,3			8,5			1,6	
13	12 B-1 SS	W 490		19,05	¾ "	17,2	28	16	5,4			11,9			1,8	
13	12 B-1 SS	W 492		19,05	¾ "	17,7	28	16	6,6			11,9			1,8	
13	16 B-1 SS	W 512		25,4	1 "	28,9	37,5	36	9			18			3,1	
13	16 B-1 SS	W 524		25,4	1 "	26,5	37,5	19	6,6			15,9			3,1	
13	16 B-1 SS	W 528	W 529	25,4	1 "	26,5	37,5	18,6	6,6			15,9			3,1	3,7
13	16 B-1 SS	W 97654		25,4	1 "	26,5	37,5	18,6	8,3			15,9			3,1	
13	10 A-1 SS	W 380		15,875	⅝ "	15,8	24,3	12,5	5,4			10,3			2	
Langgliedrige Rollenketten, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8181																
13	208 B	W 548	W 549	25,4	1 "	14	20,4	20	4,4			9			1,6	1,6
13	210 B		W 635	31,75	1 ¼ "	15,8	28,3	25	5,4			11,2				1,6
13	212 B	W 650		38,1	1 ½ "	20,9	34,9	31,8	6,6			14,5			1,8	
13	216 B	W 830		50,8	2 "	28,8	42,1	39,8	8,3			17			3	
13	208 A	W 552		25,4	1 "	12,7	20,4	20	4,3			9			1,6	
13	208 A	W 554		25,4	1 "	12,7	20,4	20	5,4			9			1,6	
13	208 A	W 45497		25,4	1 "	12,7	20,4	20	5,1			9			1,6	
13	210 A	W 19586		31,75	1 ¼ "	15,8	22,3	25	5,4			11,2			2	
13	212 A	W 658		38,1	1 ½ "	19,05	31,2	28	6,6			14,5			2,4	
13	212 A H	W 662		38,1	1 ½ "	21,4	33,2	28	6,6			14,7			3,1	

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit Winkellaschen Zwei Bohrungen

einseitig und beidseitig montiert



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)

Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188

14	08 B-1	W 188	W 189	12,7	½ "	13	19,7	24,4	4,3		12,7	8,5			1,6	1,6
14	08 B-1	W 190		12,7	½ "	12,7	20,7	24,4	4,9		12,7	9,9			1,6	
14	10 B-1	W 346		15,875	⅝ "	15	21,1	28,6	5,1		15,77	10,3			1,6	
14	12 B-1	W 450		19,05	¾ "	18	27,7	35,2	6,6		19,05	12			1,8	
14	12 B-1	W 456		19,05	¾ "	17,5	26,1	35	5,4		19,05	11,4			1,8	
14	16 B-1	W 572		25,4	1 "	25,4	36,8	45,8	8,3		25	19			3	
14	16 B-1	W 576		25,4	1 "	28,7	40	46	8,3		25,4	15,9			3	
14	20 B-1	W 612		31,75	1 ¼ "	33,4	43	47	8,1		30	22			3,5	
14	24 B-1	W 740		38,1	1 ½ "	43,6	61,8	71,1	10,5		38,1	32			5	
14	28 B-1	W 82		44,45	1 ¾ "	44,45	67,9	81,5	13,5		44,45	28,6			5,5	
14	32 B-1	W 840		50,8	2 "	52,6	74,1	92,4	12,5		50,8	35			6,3	
14	32 B-1	W 842		50,8	2 "	47,7	58,6	92,4	14		50,8	35			6,3	
14	32 B-1	W 116846		50,8	2 "	52,6	74,1	92,4	14		50,8	35			6,3	
14	12 A-1	W 111934		19,05	¾ "	19,5	26,7	36	6,6		19,05	11,5			2,4	
14	28 A-1	W 91410		44,45	1 ¾ "	34,7	49,4	81,5	11,2		42	25			5,5	
14	28 A-1	W 762		44,45	1 ¾ "	17,25	31,7	49,4	10,3		42	25			5,5	

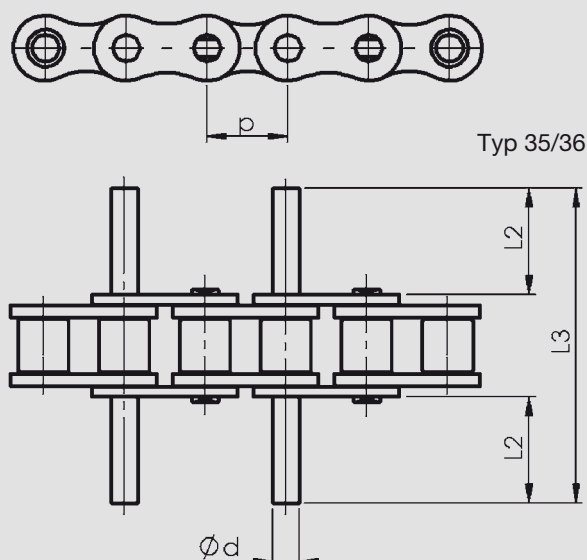
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten aus rost- und säurebeständigem Stahl (RexPlus), Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188

14	08 B-1 SS	W 294		12,7	½ "	13	19,7	24,4	4,3		12,7	8,5			1,6	
14	10 B-1 SS	W 394		15,875	⅝ "	15,6	21,1	28,6	5,1		15,8	10,3			1,6	
14	12 B-1 SS	W 494		19,05	¾ "	18	27,6	35,2	6,6		19,05	12			2	
14	16 B-1 SS	W 574		25,4	1 "	25,4	36,8	45,8	8,3		25	19			3,1	
14	16 B-1 SS	W 1211148		25,4	1 "	28,8	37,8	45,8	9		25	18			3,1	

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit verlängerten Bolzen

einseitig verlängert: Typ 35
beidseitig verlängert: Typ 36



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils	Teilung p		d	l1	l2	l3
			mm	Zoll	Bolzen- durchmesser	Bolzenüberstand einseitig	Bolzenüberstand beidseitig	Gesamtbreite
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188								
35 + 36	08 B-1	BGL 08 B-2 *	12,7	½ "	4,45	15	8	31
35 + 36	08 B-1	BGL 08 B-3 *	12,7	½ "	4,45	29	15	44,9
35 + 36	10 B-1	BGL 10 B-2 *	15,875	⅝ "	5,08	17,8	9,5	35,5
35 + 36	10 B-1	BGL 10 B-3 *	15,875	⅝ "	5,08	34,4	17,8	52,2
35 + 36	12 B-1	BGL 12 B-2 *	19,05	¾ "	5,72	20,8	11	41,7
35 + 36	12 B-1	BGL 12 B-3 *	19,05	¾ "	5,72	40,2	20,8	61,3
35 + 36	16 B-1	BGL 16 B-2 *	25,4	1 "	8,28	33,6	17,6	67,4
35 + 36	16 B-1	BGL 16 B-3 *	25,4	1 "	8,28	65,5	33,6	99,3
35 + 36	20 B-1	BGL 20 B-2	31,75	1 ¼ "	10,19	38,3	20,1	76,9
35 + 36	20 B-1	BGL 20 B-3	31,75	1 ¼ "	10,19	74,8	38,3	113,4
35 + 36	24 B-1	BGL 24 B-2	38,1	1 ½ "	14,63	51,2	26,8	102,2
35 + 36	24 B-1	BGL 24 B-3	38,1	1 ½ "	14,63	99,2	50,8	150
35 + 36	08 A-1	BGL 08 A-2	12,7	½ "	3,96	15,3	8,1	30,7
35 + 36	08 A-1	BGL 08 A-3	12,7	½ "	3,96	29,7	15,3	45,1
35 + 36	10 A-1	BGL 10 A-2	15,875	⅝ "	5,08	19,2	10,2	38,5
35 + 36	10 A-1	BGL 10 A-3	15,875	⅝ "	5,08	37,3	19,2	56,7
35 + 36	12 A-1	BGL 12 A-2	19,05	¾ "	5,94	24,2	12,8	48,5
35 + 36	12 A-1	BGL 12 A-3	19,05	¾ "	5,94	46,9	24,2	71,3
35 + 36	16 A-1	BGL 16 A-2	25,4	1 "	7,92	31,3	16,6	62,5
35 + 36	16 A-1	BGL 16 A-3	25,4	1 "	7,92	60,6	31,3	91,7
35 + 36	20 A-1	BGL 20 A-2	31,75	1 ¼ "	9,53	37,6	19,7	75,3
35 + 36	20 A-1	BGL 20 A-3	31,75	1 ¼ "	9,53	73,4	37,6	111,2

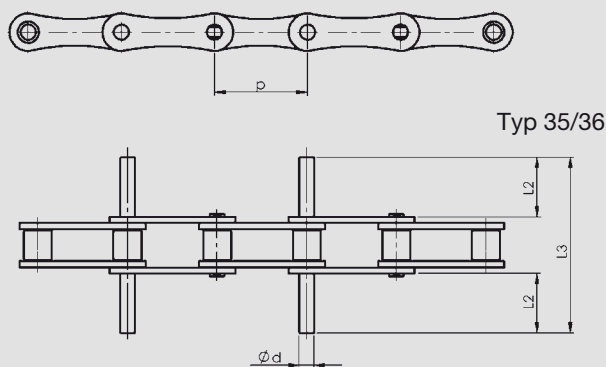
Typ 35 und 36 bis 1" für die europäische Bauart auch in rost- und säurebeständiger Ausführung (RexPlus) verfügbar!

* Im Rahmen des Quick-Step Programms sind verlängerte Bolzen nur einseitig (Typ 35) lieferbar.

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Rollenketten mit verlängerten Bolzen

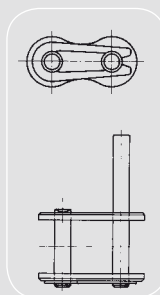
einseitig verlängert Typ 35
beidseitig verlängert Typ 36



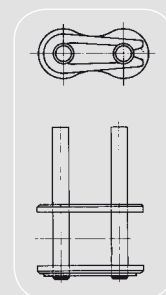
Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils	Teilung p		d	l1	l2	l3
			mm	Zoll	Bolzen- durchmesser	Bolzenüberstand einseitig	Bolzenüberstand beidseitig	Gesamtbreite
Langgliedrige Rollenketten, Europäische Bauart DIN 8181, Amerikanische Bauart DIN 8181								
35 + 36	208 B	BGL 08 B-2	25,4	1 "	4,45	15	8	31
35 + 36	208 B	BGL 08 B-3	25,4	1 "	4,45	29	15	44,9
35 + 36	210 B	BGL 10 B-2	31,75	1 ¼ "	5,08	17,8	9,5	35,5
35 + 36	210 B	BGL 10 B-3	31,75	1 ¼ "	5,08	34,4	17,8	52,2
35 + 36	212 B	BGL 12 B-2	38,1	1 ½ "	5,72	20,8	11	41,7
35 + 36	212 B	BGL 12 B-3	38,1	1 ½ "	5,72	40,2	20,8	61,3
35 + 36	216 B	BGL 16 B-2	50,8	2 "	8,28	33,6	17,6	67,4
35 + 36	216 B	BGL 16 B-3	50,8	2 "	8,28	65,5	33,6	99,3
35 + 36	208 A	BGL 08 A-2	25,4	1 "	3,96	15,3	8,1	30,7
35 + 36	208 A	BGL 08 A-3	25,4	1 "	3,96	29,7	15,3	45,1
35 + 36	210 A	BGL 10 A-2	31,75	1 ¼ "	5,08	19,2	10,2	38,5
35 + 36	210 A	BGL 10 A-3	31,75	1 ¼ "	5,08	37,3	19,2	56,7
35 + 36	212 A	BGL 12 A-2	38,1	1 ½ "	5,94	24,2	12,8	48,5
35 + 36	212 A	BGL 12 A-3	38,1	1 ½ "	5,94	46,9	24,2	71,3
35 + 36	216 A	BGL 16 A-2	50,8	2 "	7,92	31,3	16,6	62,5
35 + 36	216 A	BGL 16 A-3	50,8	2 "	7,92	60,6	31,3	91,7

Die Bolzenmaße für langgliedrige Rollenketten amerikanischer Ausführung mit geraden und verstärkten Laschen entsprechen den Maßen der ANSI Reihe.

Rollenketten aus nichtrostendem Stahl mit verlängerten Bolzen entsprechen den Baumaßen der Standardkette. Verbindungsglieder mit beidseitig verlängertem Bolzen sind nicht lieferbar.



Kettenglied mit einem verlängerten Bolzen



Kettenglied mit zwei verlängerten Bolzen

Ketten bis 25,4 Teilung: Verbindungsglied mit Feder
Ketten ab 31,75 Teilung: Verbindungsglied mit Splint

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Das Ketten-Clip-System



Montierter Rexnord Ketten-Clip, dargestellt an der Kettenunterseite

Das Rexnord-Ketten-Clip-System stellt eine verblüffend unkomplizierte und sehr wirkungsvolle Problemlösung dar.

Ein der Kettenform angepasstes Kunststoffteil wird einfach in die Innenglieder des Kettenstranges eingeclipst. Dadurch ist eine schonende Beförderung von empfindlichem Stückgut problemlos möglich. Rohziegel, Blechtafeln mit Einzelteilen und sogar Lebensmittel werden mit Hilfe des Ketten-Clip-Systems gefördert.

Ein besonderer Vorteil liegt im guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Ein Verschleiß der Kunststoffteile führt nicht zwingend zum Austausch der gesamten Kette, sondern nur die beschädigten Clip-Teile sind zu ersetzen. Der Ketten-Clip ist bei Einfach- und Mehrfachrollenkettensystemen europäischer Bauart DIN 8187, bei Rollenketten mit geraden Laschen, bei Ketten aus nichtrostendem Stahl, bei Ketten mit Oberflächenbeschichtung (Zink, Nickel) und bei Seitenbogenketten einsetzbar.

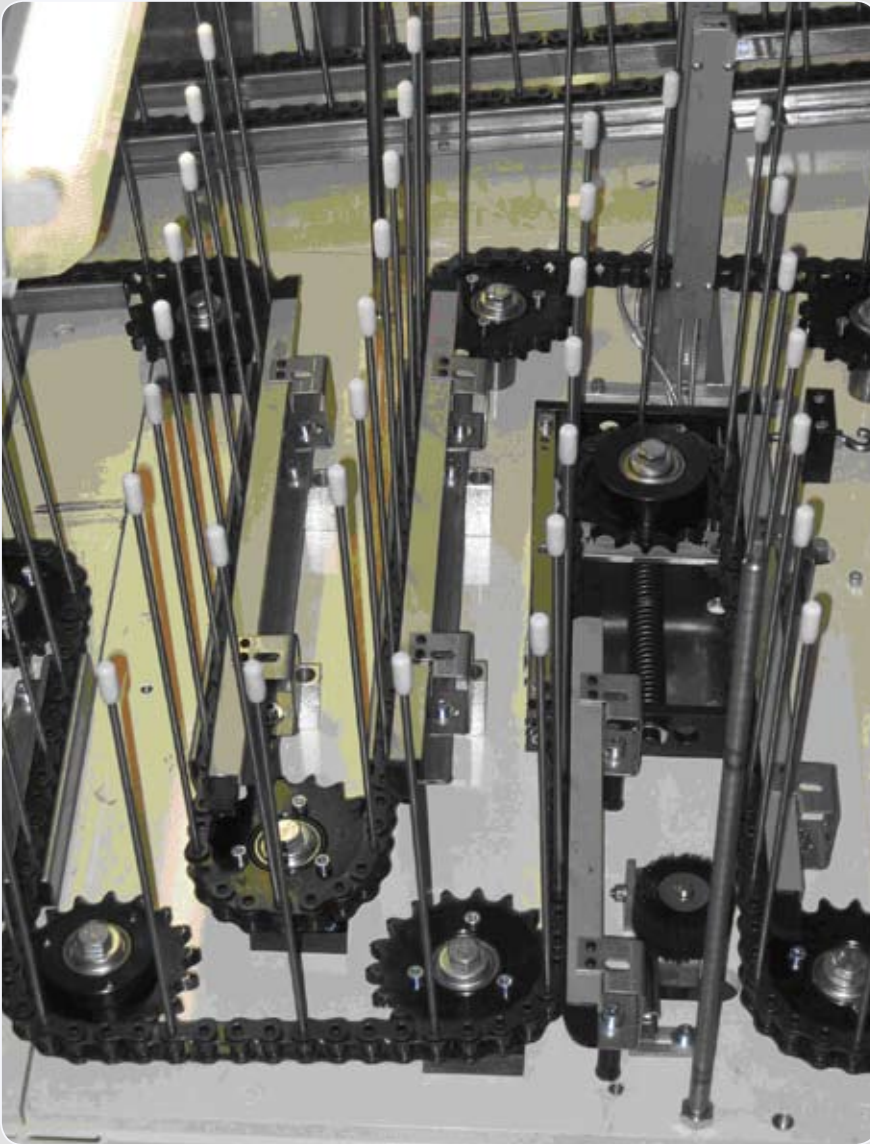
Das Material der Clip-Teile ist absolut silikonfrei.

Kettentyp	Teilung p		Clip-Werkstoff	Höhenmaß des Clips (Bolzenmitte bis Clip-Oberkante) H [mm]	Max. zulässige Gewichtsbelastung	Max. zulässige Kettenzugkraft pro Kettenstrang
	mm	Zoll			M/pro Clip kg	F*
08 B Clip	12,7	½ "	verstärktes Polyamid	7,8	80 kg	1250 N
10 B Clip	15,875	⅝ "		9,8	100 kg	1750 N
12 B Clip	19,05	¾ "		11	120 kg	2500 N
16 B Clip	25,4	1 "		14,5	160 kg	5500 N

* Zweifachkette = F x 1,8
 Dreifachkette = F x 2,5

Kettenräder: Konstruktiv bedingt wird nur jeder zweite Zahn ausgeführt.

Tragstabsketten für den Tuben- und Dosentransport



Anwendungsbeispiel einer Dosentransportkette

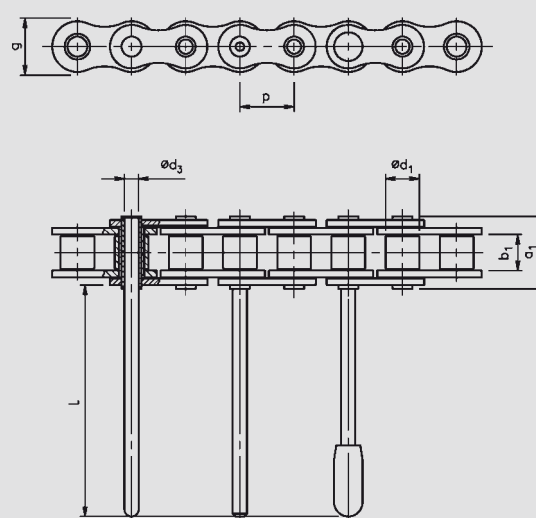
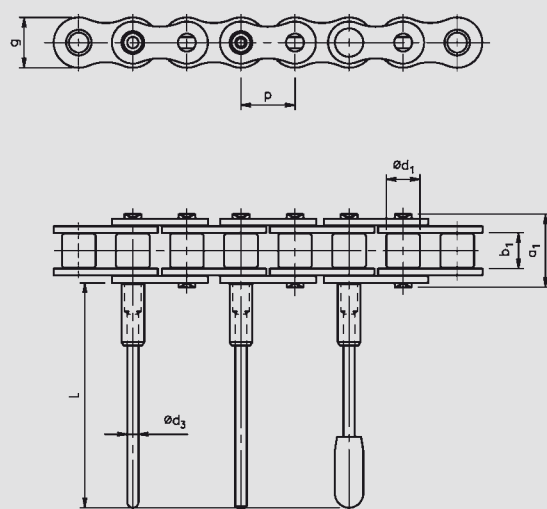
Für den Transport von Dosen und Tuben zwischen den einzelnen Prozessschritten können unterschiedliche Rollen- und Hohlbolzenketten nach ISO 606 zum Einsatz gelangen.

Verschiedene Teilungsabstände, Ausführungen und Abmessungen der Tragstäbe sind möglich. Je nach Anforderung können die Tragstabenden mit Schutzkappen versehen werden um die Produkte vor Beschädigung zu schützen und um sie exakt zu positionieren.

Die Tragstäbe sind in Federstahl und in rostfreier Ausführung lieferbar. Die Tragstabsköpfe sind ebenfalls in verschiedenen Formen und Materialien erhältlich. Als Sonderlösung zum Reinigen von Dosen bieten sich kurvengängige, rostfreie Ketten an. Gemeinsam mit der Rexnord Anwendungsberatung können kundenindividuelle Lösungen diskutiert und entwickelt werden.

Rollenketten ISO 606 mit Tragstäben sind in den Größen $\frac{1}{2}$ Zoll bis $\frac{3}{4}$ Zoll erhältlich, Hohlbolzenketten mit Tragstäben sind in den Größen 0,625 Zoll bis 1 Zoll erhältlich. Diese Kettentypen sind ebenfalls in dem Rexnord Qualitätsketten-Katalog enthalten.

Tragstabketten für den Tuben- und Dosentransport



Technische Zeichnung einer Rollenkette mit drei verschiedenen Tragstäben. Maß L für die Länge der Tragstäbe und die entsprechende Ausführung des Ketentyps werden nach Absprache festgelegt.

Technische Zeichnung einer Hohlbolzenkette mit drei verschiedenen Tragstäben. Maß L für die Länge der Tragstäbe und die entsprechende Ausführung des Ketentyps werden nach Absprache festgelegt.

Ketten Nr.	Teilung p		lichte Weite, b1 min.	Rollen/Buchsen Durchmesser, d1 max	Bolzen Durchmes- ser, d2 max.	Hohlbolzen-Innen- durchmesser, d3 min.	Innengliedbreite, b2 max	Laschenhöhe, g	Bolzenlänge, a1 max.	Verschlussbolzen- länge, a3 max.	Gelenkfläche, A	geforderte Mindest Bruchkraft nach DIN / ISO, F _B	Gewicht	Kurvenradius
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm²	N	kg/m	mm
Einfach Hohlbolzenketten, Hauptabmessungen nach europäischer und amerikanischer Bauart														
10 B – 1 HB	⅝"	15,875	9,65	10,16	5,94	4	13,9	14,7	19,3	21,1	1,14	17 000	0,8	
12 B – 1 HB	¾"	19,05	11,68	12,07	6,5	4	16,3	15,9	22,4	24	1,06	21 000	1,1	
08 A - 1 HB	½"	12,7	7,85	7,95	5,72	4	11,9	11,6	17,1	18,5	0,68	10 000	0,53	
12 A - 1 HB	¾"	19,05	12,57	11,91	7	5	18,65	17,7	26,3	27,2	1,3	20 000	1,32	
16 A - 1 HB	1	25,4	15,75	15,88	11,67	8	22,5	23,7	32,6	33,7	2,63	59 000	2,4	
Zweifach Hohlbolzenketten, Hauptabmessungen nach europäischer Bauart DIN 8187														
10 B – 2 HB	⅝"	15,875	9,65	10,16	5,94	4	13,9	14,7	37,3	39	2,08	33 500	1,6	
12 B – 2 HB	¾"	19,05	11,68	12,07	6,5	4	16,3	15,9	43	45	2,12	42 500	2,2	
Kurvgängige Rollenketten														
63 SS	¾"	19,05	18,7	11,91	5,08		12,6	15,2	29,1	27,1	0,89	14 000	0,832	356
Einfach- und Mehrfach-Rollenketten ISO 606, Europäische Bauart DIN 8187, Amerikanische Bauart DIN 8188														
08 B	½"	12,7	7,75	8,51	4,45		11,3	11,6	17,0	19,0	0,50	18 000	0,7	
10 B	⅝"	15,875	9,65	10,16	5,08		13,28	14,6	19,6	22,0	0,67	22 400	0,9	
12 B	¾"	19,05	11,68	12,07	5,72		15,62	15,9	22,7	25,1	0,89	29 000	1,15	
12 A	¾"	19,05	12,57	11,91	5,94		17,7	17,7	25,7	28,6	1,05	31 800	1,48	



Holzverarbeitungsindustrie

Für fast alle Bereiche der Holzverarbeitung bietet Rexnord mit einer Vielzahl von Anbauteilen die richtige Lösung.

Im Bereich Profilier- und Besäumtechnik gibt es für Einzüge und Förderer ein breites Sortiment an gezahnten Laschen und Sondermitnehmern für einen sicheren Transport. Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 150 mtr pro Minute werden problemlos mit Rexnord Hochleistungsrollenketten realisiert. Unterschiedlich ausgeführte gezahnte Laschen sorgen je nach Aufgabenstellung für einen hohen oder niedrigen Reibwert zwischen Transportgut und Kette.

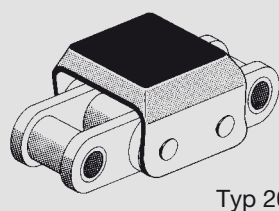
Für empfindliche Oberflächen gibt es gummierte U-Bügel, Hochleistungsrollenketten mit geraden Laschen oder das Rexnord-Ketten-Clip-System. Auch bei High-Speed-Brettertransport- und Sortieranlagen bewähren sich Rexnord-Ketten durch harte, verschleißfeste Oberflächen im Kettengelenk. Höchste Betriebsfestigkeit und -sicherheit wird durch optimale Presssitze

auch bei extremen Stoßbelastungen erzielt.

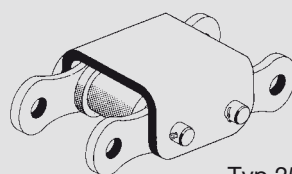
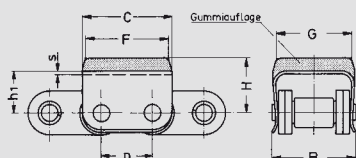
Aber nicht nur robuste High-Speed Anwendungen, sondern auch höchste Präzisionsanforderungen werden mit Rexnord-Rollenketten realisiert. Für genaue Positionierung und Führung der verschiedenen Produkte werden Rexnord-Hochleistungsrollenketten als Paar oder Gruppe genau zueinander justiert. So wird auch bei parallel zueinander eingesetzten Ketten die gleichmäßige Lastverteilung innerhalb der Kettenstränge gewährleistet. Eine Prüfung auf Drallfreiheit für sehr lange Förderstrecken rundet je nach kundenseitiger Anforderung das Produktprofil ab.

Die Rexnord Anwendungsberatung bietet ebenso ihre Unterstützung bei der Auswahl von geeigneten Sonderschmierungen an, speziell für die Holzindustrie. So können äußerlich sparsam geschmierte wie auch Ketten mit einer trockenen Wachsschmierung zum Einsatz gelangen.

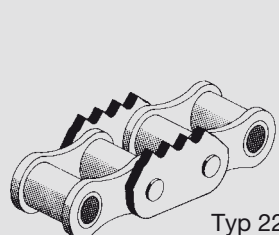
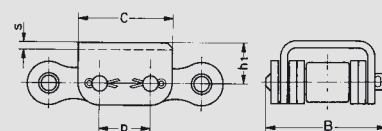
Häufig verwendete Anbauteile in der Holzindustrie



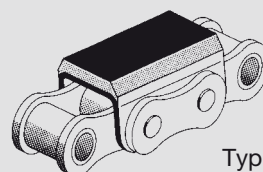
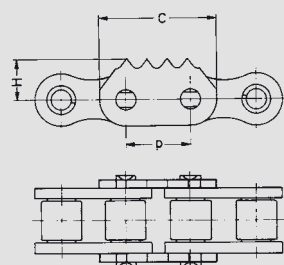
Typ 20



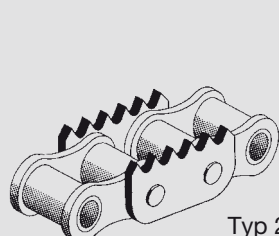
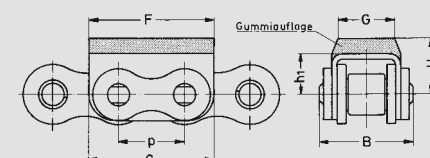
Typ 25



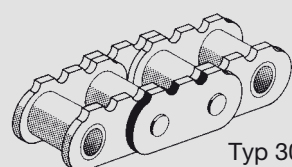
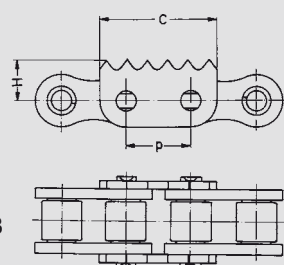
Typ 22



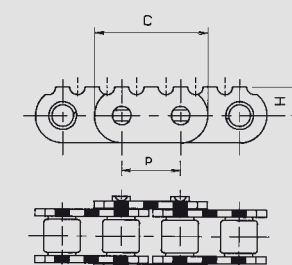
Typ 26



Typ 23



Typ 30



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
20	08 B-2	Z 232*		12,7	½ "		33,5	24					8,5		0,8	
20	08 B-2	Z 299		12,7	½ "		33,5	24		23	24	12,5	8,5		0,8	
20	08 B-2	Z 332***		12,7	½ "		33,5	24		18	21	12,5	8,5		0,8	
20	20-1	Z 474*		20	0,787		35,5	36		31	27	21	16		1,2	
20	20-1	Z 528		20	0,787		35,5	36					16		1,2	
22	16 B-1	M 506		25,4	1 "			46				15,9			3,1	
23	16 B-1	M 516		25,4	1 "			46				15,9			3,1	
23	20 B-1	M 76138		31,75	1 ¼ "			47				20			3,5	
25	20-1 (alt: Re 487)	Z 186		20	0,787		29,5	36					16		3	
26	16 A-1	Z 530*		25,4	1 "			48		48	22	21,5	15,5		2	
26	16 A-1	Z 329**		25,4	1 "			48		48	22	23,6	15,6		1,95	
30	16 B-1	M 1797	M 1796	25,4	1 "			45,7			12,65	12			3	3,75
30	32 B-1	M 117609	M 117610	50,8	2 "			92,7			12,7	30			6,3	7
30	12 A-1	M 498	M 499	19,05	¾ "			36,6			9,5	9,2			2,35	2,35
30	20 A-1	M 87531	M 87532	31,75	1 ¼ "			61			10,6	18,4			4	4
30	24 A-1	M 111596		38,1	1 ½ "			72,8			12,7	21,1			9,4	
30	24 A-1	M 111594		38,1	1 ½ "			72,8			12,7	21,1			10	
30	24 A-1	M 704	M 705	38,1	1 ½ "			72,8			12,7	21,1			4,7	4,7

* ohne Gummiauflage

** Gummiauflage in schwarz. Auch erhältlich in hellbeige (Bezeichnung des Anbauteils: Z 16214), weiß (Z 1051) oder dunkel grau (Z 951).

*** Gummiauflage in beige. Auch erhältlich in schwarz (Z 1006) oder hellgrau (Z 1087).

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!



Lebensmittelindustrie

Rexnord Ketten für den Einsatz in der Getränke- und Lebensmittelindustrie.

In vielen Anwendungen finden Rexnord Hochleistungsrollenketten Ihren Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Ob in Abfüll-, Räucheranlagen, Anlagen zur Herstellung von Schokolade, in der Fischverarbeitung und in Molkereien sind Rexnord Rollenketten seit Jahren erfolgreich im Einsatz.

Darüber hinaus werden Rexnord Hochleistungsrollenketten in Kühlhäusern und in der Bäckereiindustrie eingesetzt.

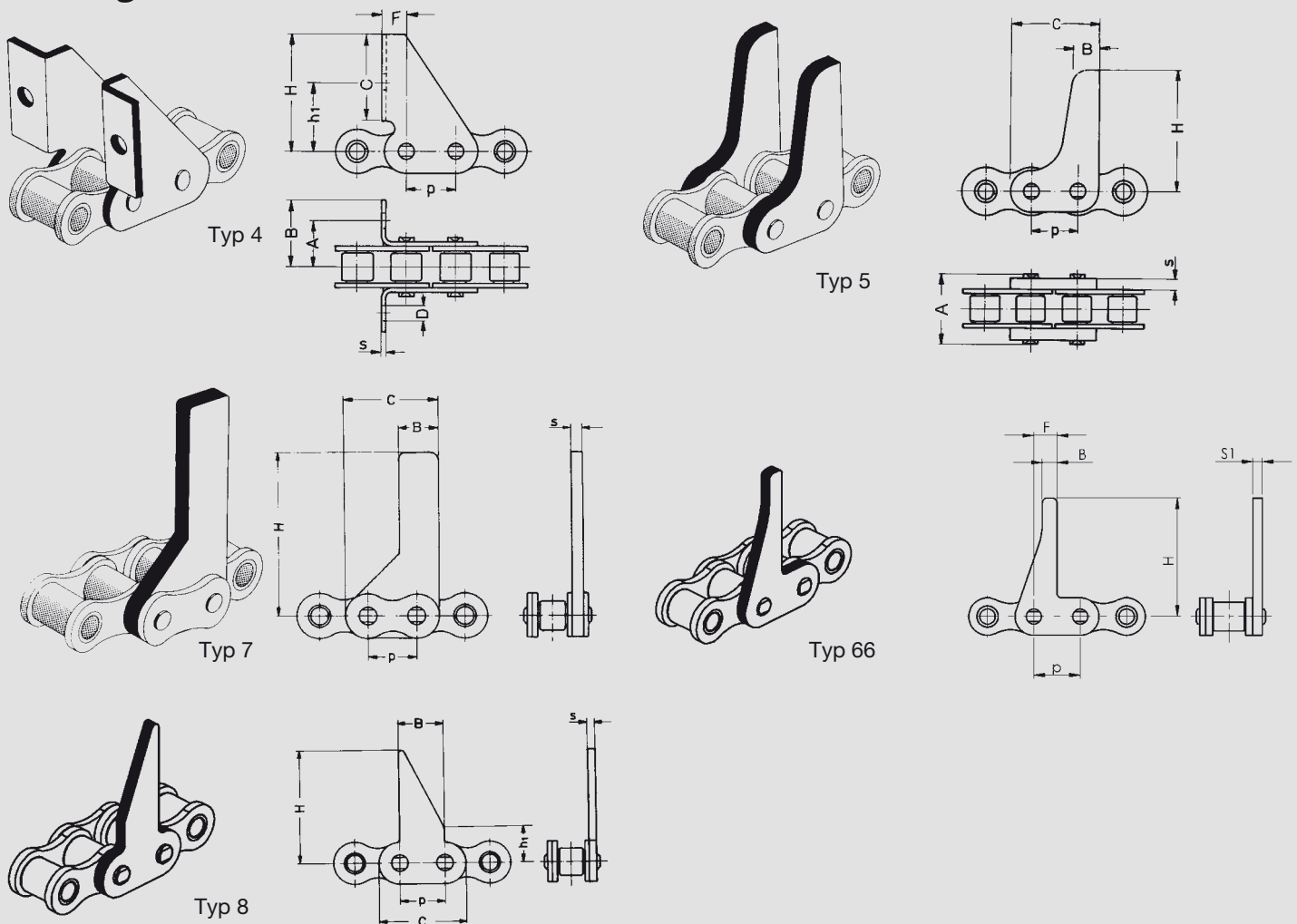
Die permanente Weiterentwicklung der eigenen Produkte, die gemeinsam mit Kunden erarbeiteten neuen Antriebs- und Förderkonzepte, sowie das Design neuer Mitnehmertypen gewährleisten eine langjährige partnerschaftliche Zusammenarbeit.

Hohe Präzision der Einzelteile, paarweise aufeinander abgestimmte Rollenketten, geringe Längstoleranz und Elastizität, die hohen Hygienestandards sowie eine hohe Anlagenverfügbarkeit stellen im Anwendungsbereich der Lebensmittelindustrie die Anforderungen dar.

Die entsprechenden Ab-Werk-Sonderschmierungen mit lebensmittelkonformer Zulassung, Schmierungen für den Hoch- und Tieftemperaturbereich, korrosionsbeständige Oberflächen und sehr gute tribologische Eigenschaften im Kettengelenk runden das Profil der Rexnordketten für die Lebensmittelindustrie ab.

Langjährige Erfahrungen in den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten der Lebensmittelindustrie prädestinieren Rexnord zu einem der kompetentesten Partner für die Getränke und Lebensmittelindustrie.

Häufig verwendete Anbauteile in der Lebensmittelindustrie



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h1	h2	S1	S2
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
4	10 B-1	F 308		15,875	5/8 "	14,8	21,5	28	5,1	8		37,5	23		1,6	
4	20-1 (alt: Re 487)	F 538		25,4	1 "		36	28		8		46			3	
5	10 B-1	M 316		15,875	5/8 "			29,8				41			4	
7	12 B-1	M 416		19,05	3/4 "			35				70			5,5	
7	12 B-1	M 115098		19,05	3/4 "			35				48			5,5	
7	12 B-1	M 110678		19,05	3/4 "			35				70			5,5	
8	16 B-1	M 158		25,4	1 "		25,0	46				50	20		5	
8	16 B-1	M 184		25,4	1 "		25,0	46				55	20		5	
8	16 B-1	M 185		25,4	1 "		25,0	46				45	20		5	
8	16 B-1	M 515		25,4	1 "		25,0	46				65	20		5	
66	212 A	M 832		38,1	1 1/2 "		8			19,5		80			5	
66	212 A	M 151		38,1	1 1/2 "		10			15		40			5	

* Auch für langgliedrige Rollenketten erhältlich
Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!



Verpackungsindustrie

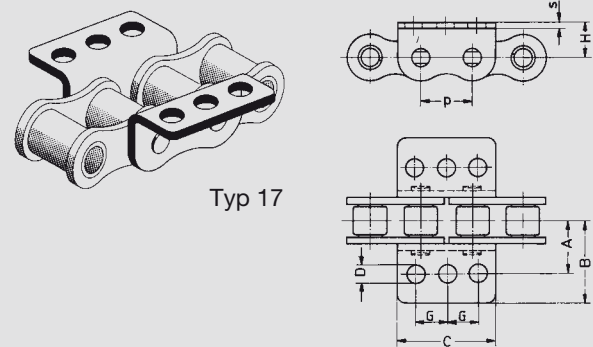
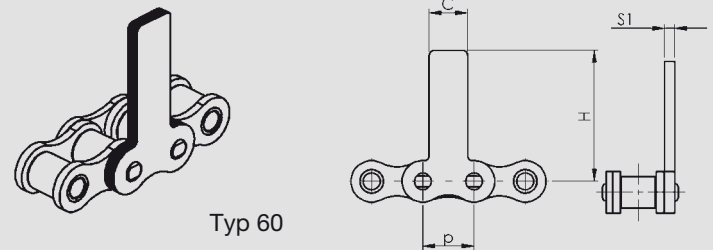
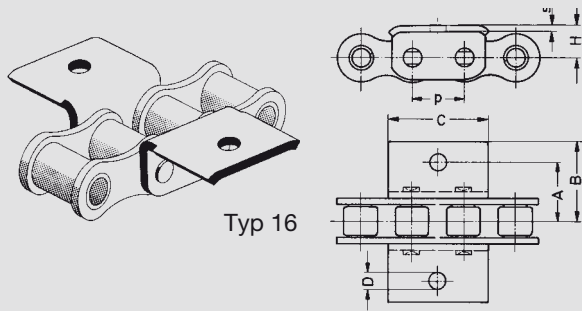
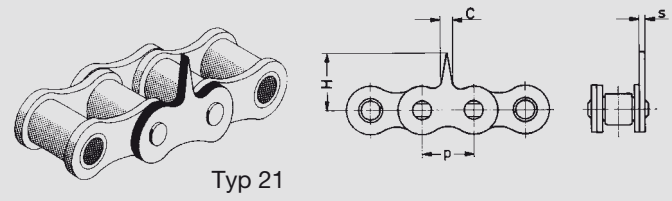
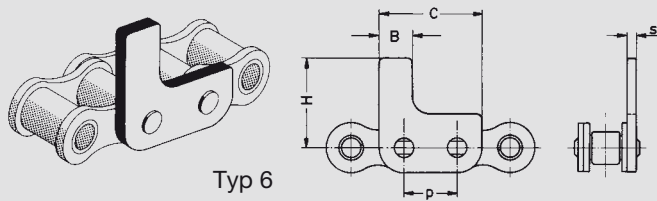
Auch im Bereich der Verpackungsindustrie haben Rexnord Hochleistungsrollenketten sich in der Vergangenheit bewährt.

Als Transportketten zur Übergabe von Zuschnitten, bei der Herstellung von Kartonagen oder zur Positionierung von Folien für die Verpackungsindustrie werden Rexnord Hochleistungsrollenketten in allen Bereichen eingesetzt. Hier sind eine hohe Taktgenauigkeit, geringe Elastizität, eine lange Anlagenverfügbarkeit und absolute Betriebssicherheit gefordert. Nicht abtropfende Ab-Werk-Sonderschmierungen sind in der Verpackungsindustrie unabdingbare Voraussetzungen um eine gleichbleibende hohe Qualität der Produkte zu gewährleisten. Den besonderen Anforderungen durch reversierenden Betrieb, hohe Beschleunigungen oder Start-Stopp-Betrieb wird die hohe Dauer- und Verschleißfestigkeit der Rexnord Hochleistungsrollenketten mehr als gerecht.

Die Rexnord Hochleistungsrollenketten erfüllen all diese Anforderungen problemlos. Viele verschiedene Sonderlösungen werden heute schon im Bereich der Verpackungsindustrie mit Rexnord Hochleistungsrollenketten erfolgreich realisiert und erfüllen die höchsten Qualitätsstandards unserer Kunden. Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Fertigung und weitere Optimierung der Einzelteile wird die Qualität unserer Produkte ständig weiter verbessert. So ist der Kunde und Rexnord Kette für die Herausforderung der Zukunft bestens gerüstet.

Durch den modularen Aufbau der Rollenketten ist eine einfache Montage der verschiedensten Sondermitnehmer gewährleistet und es lassen sich Lösungen für nahezu jeden Anwendungsfall einfach und kostengünstig realisieren.

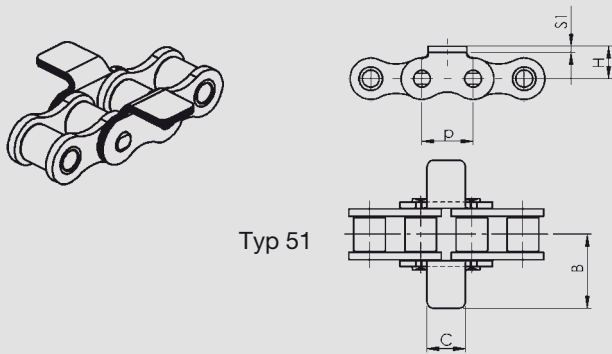
Häufig verwendete Anbauteile in der Verpackungsindustrie



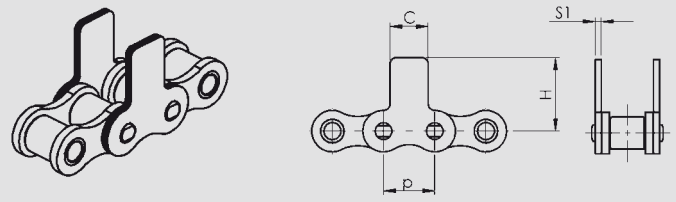
Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h1	h2	s1	s2
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslocher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
6	10 B-1	M 328		15,875	5/8 "							26,5			3,1	
16	20-1 (alt: Re 487)	W 470		20	0,787		36,8	35				11			3	
16	20-1 (alt: Re 487)	W 472		20	0,787	28	36,8	35	6,6			11			3	
17	08 B-1	W 112568		12,7	1/2 "	16,4	24	24,4	6,6	2,5	8,75	8			1,6	
17	12 B-1	W 107157		19,05	3/4 "	18,6	26	35,2	6,6	2,5	8,75	11,5			1,8	
17	16 B-1 BG	W 536		25,4	1 "	18,6	25,8	35	6,6		11	11,2			3	
17	12 A-1	W 424*		19,05	3/4 "	19,5	26,7	36	6,6		11,5	11,5			2,4	
21	08 B-1 SS	M 69766	M 69767	12,7	1/2 "			9				14,6			1,6	1,6
21	08 B-1	M 64136	M 67810	12,7	1/2 "			9				14,6			1,6	1,6
21	10 A-1	M 354		15,875	5/8 "			8,6				17			1,95	
21	10 A-1	M 348		15,875	5/8 "			8,6				17			2	
60	16 B-1	M 71740		25,4	1 "			25				90			5	
60	20-1 (alt: Re 487)	M 64617		20	0,787			20				50			3,9	
60	20-1 (alt: Re 487)	M 60121		20	0,787			20				54			3,9	
60	20-1 (alt: Re 487)	M 462		20	0,787			20				64,5			3,9	

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

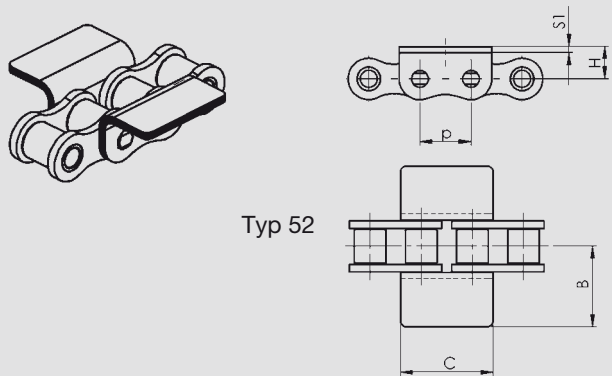
Sonstige spezielle Anbauteile



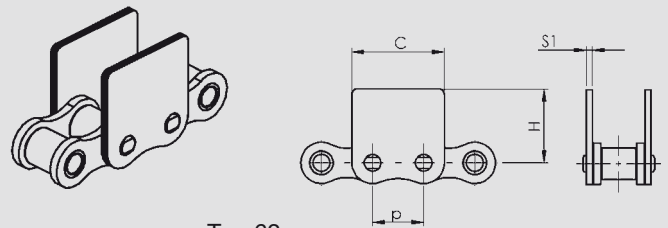
Typ 51



Typ 61



Typ 52

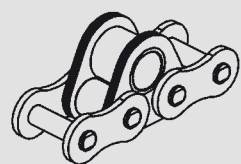


Typ 62

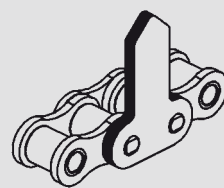
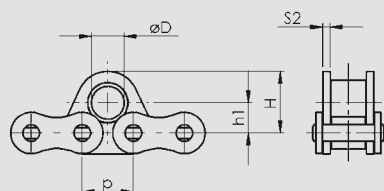
Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h1	h2	s1	s2
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
51	210 A	W 116643		31,75	1 ¼ "		22,5	25				11,2			2	
51	210 A	W 116641		31,75	1 ¼ "		26,3	25				11,2			2	
52	08 B-1	W 24920		12,7	½ "		19,7	24,4				8,5			1,6	
52	08 B-1	W 123806		12,7	½ "		19,7	19,5				8,5			1,6	
52	12 B-1	W 454		19,05	¾ "		29,8	35,2				11,9			1,8	
61	08 B-1	M262		12,7	½ "			10,6				19			1,6	
61	10 B-1	M 124942		15,875	5/8 "			10				18			1,6	
61	20-1 (alt: Re 487)	M 456		20	0,787			20				45			3,9	
61	20-1 (alt: Re 487)	M 464		20	0,787			20				39			3,9	
61	16 B-1	M 548		25,4	1 "			25				65			5	
61	216 B	M 836		50,8	2 "			39,8				39,8			3,1	
62	08 B-1	M 112548		12,7	½ "			23,2				16			1,6	
62	12 B-1	M 18467		19,05	¾ "			35,2				29,8			1,8	
62	12 A-1		M 118345	19,05	¾ "			35,2				24				2,4

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

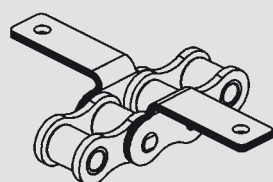
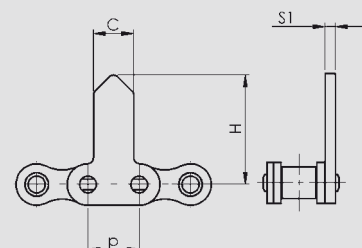
Sonstige spezielle Anbauteile



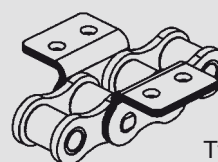
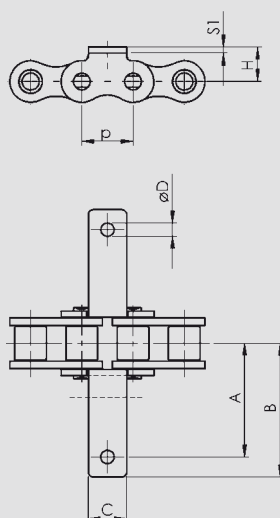
Typ 10



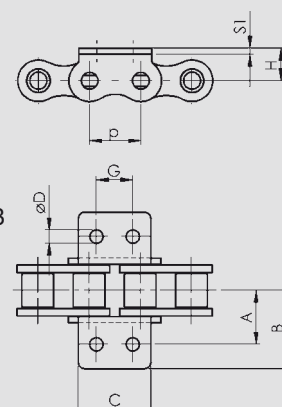
Typ 37



Typ 50



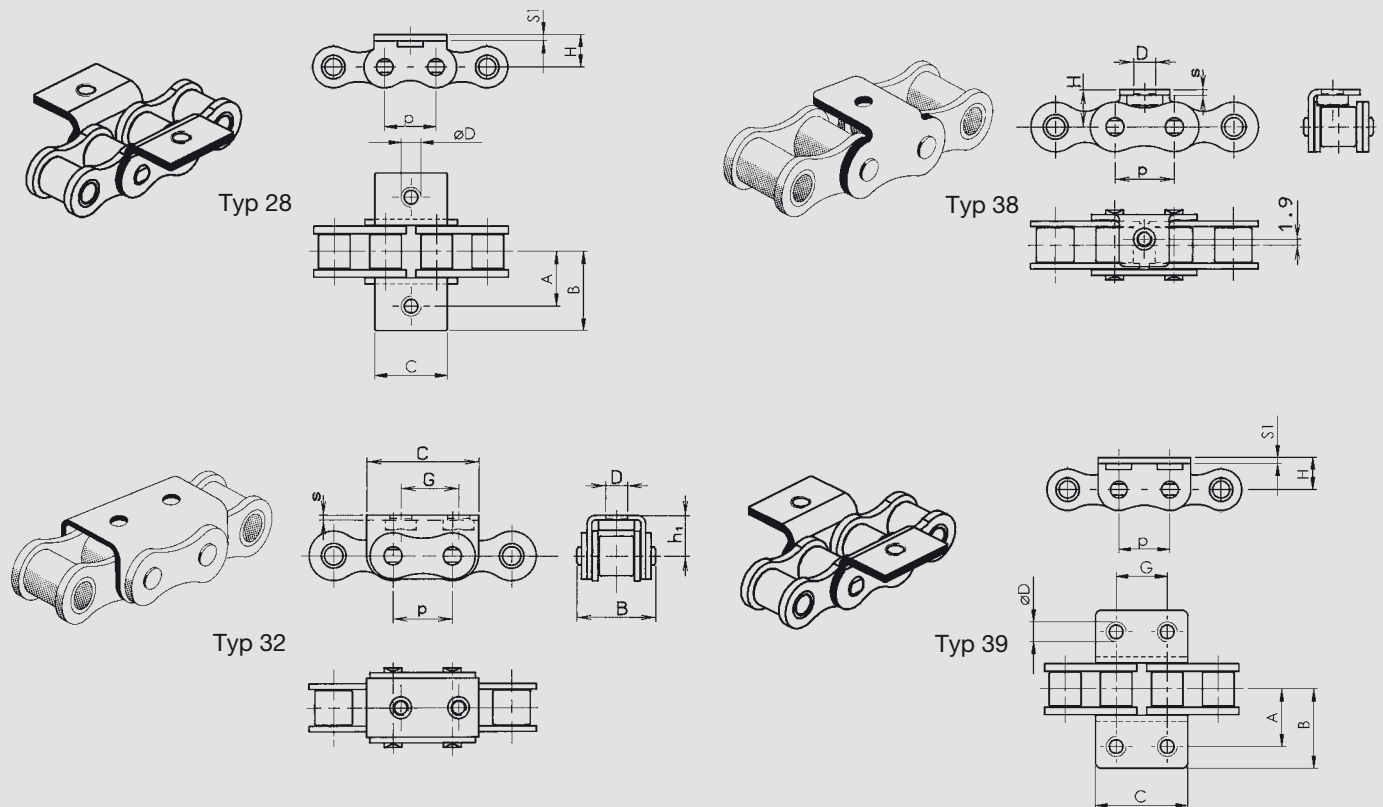
Typ 53



Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h1	h2	S1	S2
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
10	30-1 (alt: Re 626)	M 587		30					16			31	15			
37	20-1 (alt: Re 487)	M 462		20	0,787			20				64,5			3,9	
50	08 B-1	W 68905		12,7	½ "	23,8	32,2	13	6,2			8,5			1,6	
50	10 B-1	W 68920		15,875	⅝ "	24,8	33,3	15	6,2			10,3			1,6	
53	212 A H SS	W 111173		38,1	1 ½ "	21,5	31	28	5,1		14,4	14,7			3,1	
53	212 A H SS	W 16687		38,1	1 ½ "	21,5	33,1	28	5,1		14,4	14,7			3,1	
53	212 A H SS		W 17189	38,1	1 ½ "	21,5	29,6	28	5,1		14,4	14,7				3,1
53	212 B	W 678		38,1	1 ½ "	17,6	31,5	28	6,6		15	12,2			1,8	

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

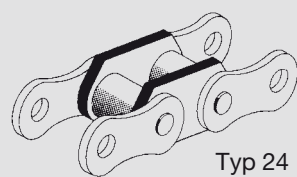
Sonstige spezielle Anbauteile



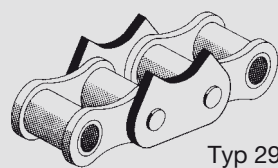
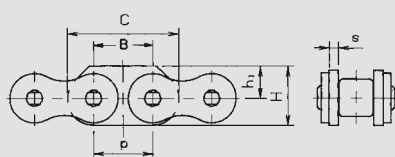
Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslocher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
28	08 B-1	W 109363M5		12,7	½ "	13	19,7	10,6	M5			8,5			1,6	
28	08 B-1	W 111693		12,7	½ "	15,8	20,1	17,9	M5			8			1,6	
28	08 B-1	W 109747		12,7	½ "	13,8	20,1	17,9	M5			8			1,6	
28	10 B-1	W 324M6		15,875	⅝ "	15,4	23,5	12,5	M6			10,3			2	
28	10 B-1	W 118054M5		15,875	⅝ "	14,9	23,5	12,5	M5			10,3			1,6	
28	10 B-1	W 119038 M5		15,875	⅝ "	15,9	23,5	12,5	M5			10,3			1,6	
28	12 B-1	W 107737 M5		19,05	¾ "	17,7	28	16	M5			11,9			1,8	
28	16 B-1	W 596M8		25,4	1 "	29	38	24	M8			18			3	
28	16 B-1	W 510M6		25,4	1 "	27	39,5	36	M6			15,9			3	
28	16 B-1	W 508M8		25,4	1 "	27	39,5	36	M8			15,9			3	
28	08 B-1 SS	W 104533M4		12,7	½ "	13,2	19,7	10,6	M4			8,5			1,6	
28	08 B-1 SS		W104534M4	12,7	½ "	9,5	17,4	10,6	M4			8,5				1,6
28	12 B-1 SS	W125698M6		19,05	¾ "	17,7	28	16	M6			11,9			1,8	
32	16 A-1	Z 433		25,4	1 "		36,9	48	M 6		24		15,5		2	
38	212 A H	W104235M6		38,1	1 ½ "	21,4	33,6	28	M6			14,7			3,1	
39	10 B-1	W 122183 M5		15,875	⅝ "	15	21,1	28,6	M5		15,8	10,3			1,6	
39	12 B-1	W 114303 M6		19,05	¾ "	18	27,7	35,2	M6		19,05	11,9			1,8	
39	16 B-1 SS	W115948M6		25,4	1 "	25,4	36,8	45,8	M6		25	19			3,1	

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

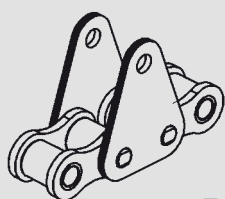
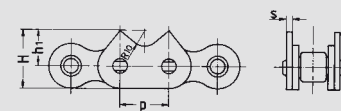
Sonstige spezielle Anbauteile



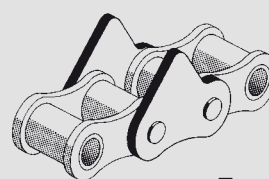
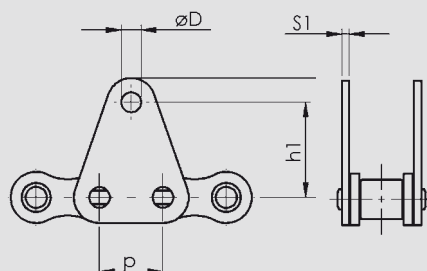
Typ 24



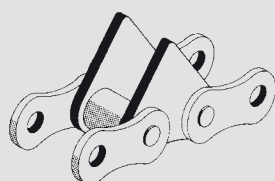
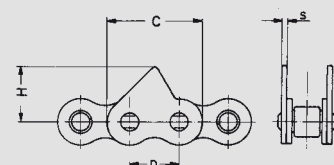
Typ 29



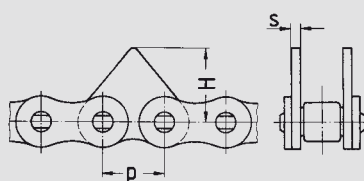
Typ 40



Typ 41



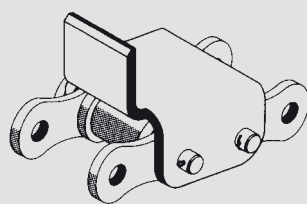
Typ 43



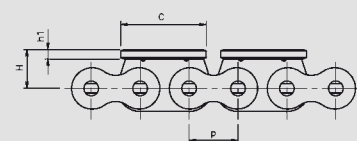
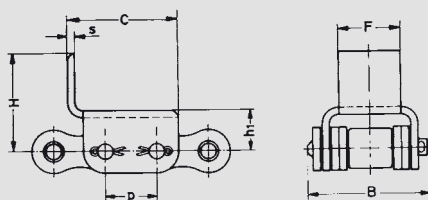
Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	S ₁	S ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungsbohrer	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
24	24 B-1	M 701		38,1	1 1/4 "		38,1	72,9				38,8	21,1		6	
29	24 A-1	M 614		38,1	1 1/4 "							37,5			4	
40	08 B-1	M 240		12,7	1/2 "				3,9			17	12		3,5	
41	12 B-1	M410		19,05	3/4 "			35,5				21			1,8	
41	12 B-1		M413	19,05	3/4 "			35,5				21				1,8
43	16 B-3	M 512		25,4	1 "							30,6			6	
43	16 B-1		M 529	25,4	1 "							30,8				3,75
43	24 A-1	M 624		38,1	1 1/4 "							40,7			8	

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

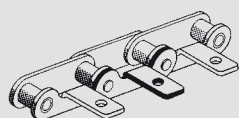
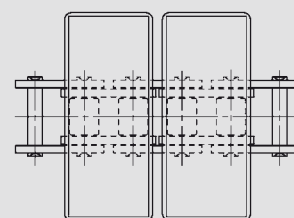
Sonstige spezielle Anbauteile



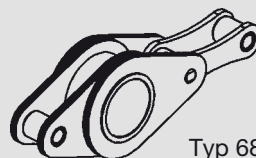
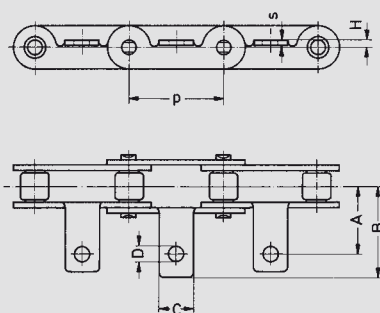
Typ 9



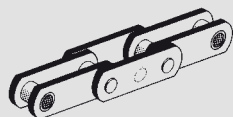
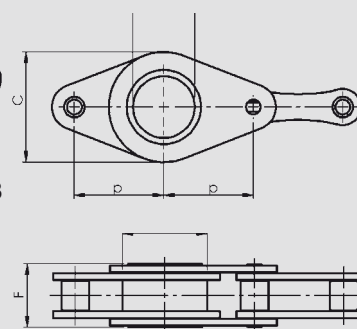
Typ 67



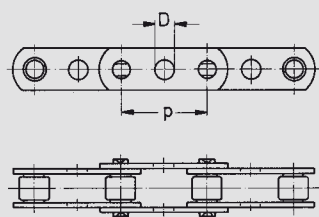
Typ 19



Typ 68



Typ 31

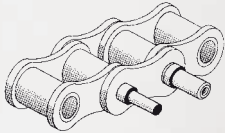


Typ des Anbauteils	Ketten Bezeichnung	Bezeichnung des Anbauteils		Teilung		A	B	C	D	F	G	H	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂
		Außen	Innen	mm	Zoll	Abstand des Befestigungslochs zur Kettenmitte	Breitenmaß zur Kettenmitte	Breitenmaß des Anbauteils	Durchmesser Befestigungsloch	zusätzliches Breitenmaß am Anbauteil	Abstand der Befestigungslöcher	Höhenmaß des Anbauteils	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Außen	Höhenmaß Teilungsloch / Befestigungsloch Innen	Materialdicke (außen)	Materialdicke (innen)
9	20-1 (alt: Re 487)	Z187		20	0,787		45,6	42		24		37,5	16		3	
19	210 A	W 584	W 585	31,75	1 ¼ "	23	30,95	11	5,2			3				2
31	212 A H GL (alt: C 2060 H)	L256		38,1	1 ½ "				6,45						3,1	
31	216 A H GL (alt: C 2080 H)	L270		50,8	2 "				7,8						4	
67	BCK 20-1*		M 485	20	0,787			32				14,6	2,6			3
67	BCK 20-1*		M 487	20	0,787			32				14,6	2,6			3,1
68	216 B H	BU 226		50,8	2 "			63	35 D12	36	48				3,9	3,9

* als Buchsen- und als Rollenketten lieferbar

Weitere spezielle Ausführungen auf Anfrage!

Was Rexnord Kette besonders am Herzen liegt



Typ 44

Das Anbauteil Nr. 44 soll hier beispielhaft und stellvertretend für kundenindividuelle Ansprüche und Wünsche angeführt werden.

Die Abbildungen auf dieser Seite stellen einen kleinen Abriß über die Produktvielfalt dar, die aus den unterschiedlichsten Anforderungsprofilen entwickelt wurden.

Rexnord erweitert gerne sein vorhandenes Sortiment um neue, auf individuellen Kundenkonstruktionen basierende Produkte.



... Sprechen Sie den Kunden-Service von Rexnord Kette ganz einfach an!

**Deutschland
Niederlande
Schweiz
Österreich**

**Zentrale
Rexnord Kette GmbH**
Industriestraße 1
D-57518 Betzdorf
Phone: +49 2741 284-0
Fax: +49 2741 284-250
E-mail: rexinfo@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Vertriebsbüro Süd-Ost**
Edelweißring 83
D-86343 Königsbrunn
Phone: +49 8231 908-20
Fax: +49 8231 908-21
Mobil: +49 171 12 13 374
E-mail: oswald.wirth@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Vertriebsbüro Nord-Ost**
Schwimmbadstr. 5
D-57648 Unnau
Phone: +49 2661 916025
Fax: +49 2661 916026
Mobil: +49 171 4266308
E-mail: guenter.krack@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Vertriebsbüro Nord-West/NL**
Schulweg 2
D-57582 Nauroth
Phone: +49 2747 913088
Fax: +49 2747 913090
Mobil: +49 171 4435145
E-mail: torsten.arend@rexnord.com

**Rexnord Kette GmbH
Vertriebsbüro Süd-West/CH**
Reebweg 17
70565 Stuttgart
Phone: +49 711 7456 184
Fax: +49 711 7456 183
Mobil: +49 171 5 72 58 57
E-mail: wolfgang.stich@rexnord.com

**Österreich, Klagenfurt
Rexnord Kette GmbH**
Siebenbürgengasse 15
A-9073 Viktring- Klagenfurt
Phone: +43 463 292-669
Fax: +43 463 292-669
Mobil: +43 664 4590708
E-mail: hans.dengg@rexnord.com

Europe

**Great Britain, Redditch
Rexnord Office 32**
Imex Spaces Business Park
Oxleasow Road
East Moons Moot
B98 ORE, United Kingdom
Phone: +44 (1527) 830473
Fax: +44 (1527) 830501
E-mail: derek.mack@rexnord.com

**Denmark, Holte
Rexnord Kette**
Skovlytoften 26
DK-2840 Holte
Phone: +45 (45) 469702
Fax: +45 (45) 469701
E-mail: erik.nielsen@rexnord.dk

**Finland, Joensuu
Rexnord**
Länsikatu 15
FI-80110 Joensuu
Phone: +358 400 670 787
Fax: +358 132 637 154
E-mail: timo.sistonen@rexnord.com

**Spain/Portugal, Madrid
Rexnord**
c/ ALAVA, 11, Bajo D
28017 Madrid, Spain
Phone: +34-91-233-5653
Fax: +34-91-233-5653
Mobil: +34-690-79-318
E-mail: claudio.lopresto@rexnord.com

**France, Colombes
Rexnord France, sarl.**
Europarc
142-176 Av de Stalingrad, Bât 5
F - 92700 Colombes
Phone: +33 147 601 960
Fax: +33 147 812 929
E-mail: gilles.pladeau@rexnord.com

**Italy, Milano
Rexnord**
Via Cassanese, 224
Centro Direzionale Milano Oltre
Plazzo Tintoretto Piano 1
I-20090 Segrate (MI)
Phone: +39 02 2699271
Mobil: +39 347 7758817
E-mail: massimo.camisasca@rexnord.com

World

**Australia, Picton
Rexnord Australia Pty. Ltd.**
25 Henry Street
Picton NSW 2571
P.O. Box 620
Phone: +61-2-4677-3811
Fax: +61-2-4677-3812

**Brazil, Sao Leopoldo
Rexnord Correntes Ltda.**
Rua Christopher Levalley, 187
93037-730 Sao Leopoldo - RS
Phone: +55-51-579-8022
Fax: +55-51-579-8029

**Canada, Toronto
Rexnord Canada**
81 Maybrook Drive
Scarborough, Ontario M1V 3Z2
Phone: +1 416-297-6868
Fax: +1 416-297-6873

**Singapore
Rexnord International, Inc.**
One Sims Lane
Singapore 387 355
Phone: +65-6338-5622
Fax: +65-6338-5422

**Latin America, Miami
Rexnord International, Inc.**
7200 N.W. 19th Street
Suite 202
Miami, Florida 33126
Phone: +1-305-592-4367
Fax: +1-305-592-5384

**United States, Milwaukee
Rexnord Industries, Inc.**
4701 W. Greenfield Avenue
Milwaukee, WI 53214
Phone: +1-414-643-3000
Fax: +1-414-643-3078

REXNORD
Rexnord Kette GmbH

Postfach 120
57501 Betzdorf
Industriestraße 1
57518 Betzdorf

Tel. +49 2741 284 - 0
Fax. +49 2741 284 - 253 / 362 / 368
email: rexinfo@rexnord.com
www.rexnord.de